

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Supply and manufacture of valves



КЗТА
КАЗАХСТАНСКИЙ ЗАВОД

ВРЕМЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

Казахстанский Завод Трубопроводной Арматуры

На сегодняшний день Казахстанский завод трубопроводной арматуры является современным, технологически оснащенным производством, занимающим ведущие позиции в отрасли и успешно конкурирующим с зарубежными производителями.

Основным направлением деятельности предприятия является развитие собственного производства качественной запорной арматуры, а именно:

- DN 50 - 65 , PN 14,0 - 35,0
- DN 50 - 300 , PN 16,0
- DN 50 - 1200, PN 1,0 , DN 50 - 1000, PN 1,6
- Задвижек чугунные DN 50 - 1000 мм, PN 1,0 -10 МПа, - 1,6 - 16
- Задвижек стальных литых клиновых DN 50 - 1000 мм, от PN 1,6 -16 МПа, до PN6,4-64 Мпа
- Цельносварных шаровых кранов DN 15 - 1000 мм, от PN 1,6 - 16 МПа, до PN6,4-64 Мпа
- Дисковых поворотных затворов DN 50 - 1000 мм, PN 1,0-1,6
- DN 15 - 350 , Class 150, 300,600,800
- DN 15 - 750 , Class 150, 300, 600, 800, 900
- DN 15 - 600 , Class 150,300,600,800,900
- DN 15 - 600 , Class 150, 300, 600, 900, 1500
- DN 50 - 600 , Class 150, 300

которые широко используется при транспортировке газа, воздуха, нефти, мазутов, масел, воды, пара. Предлагаем весь наш опыт и возможности для реализации совместных производственных проектов и поставок оборудования для нужд трубопроводного транспорта и технологических процессов предприятий нефтяной, газовой, химической, пищевой, горнодобывающей, целлюлозно-бумажной промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

Общая информация

— , API, ANSI, , ASME.

— Чертежи, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и могут отличаться от фактически изготовленного изделия. Предприятие оставляет за собой право вводить в конструкцию задвижек изменения не влияющие на основные характеристики продукции.

— 12815 12819, ANSI , ASME, API6D.

— 12820 12821, ANSI, ASME, API6D.

— При выборе арматуры для агрессивных сред необходимо предусмотреть, чтобы материал основных деталей был стойким в этих средах.

— Вся изготавливаемая продукция проходит приемо-сдаточные испытания в соответствии 5762-2002..., 53402-2009, API598, API6D, 5208-2010.

— При заказе арматуры необходимо указывать рабочую среду и рабочие параметры, а так же необходимость дополнительных испытаний и материального исполнения.





Огромный опыт поставок

Продукция КЗТА успешно эксплуатируется по всей территории Казахстана, а так же в странах ближнего зарубежья. Мы имеем огромный опыт поставок на объекты нефтегазовой отрасли и теплоэнергетики.

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем Ру 1,6 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л-35Л, 20ГЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 1-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗК 50.16	30с41нж	50	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +425°С
ПЗК 80.16		80		
ПЗК 100.16		100		
ПЗК 150.16		150		
ПЗК 200.16		200		
ПЗК 250.16		250		
ПЗК 300.16		300		
ПЗК 350.16		400		
ПЗК 400.16	30с541нж	350	Сталь 25Л...35Л	Температура окружающей среды: от -40°С до +40°С
ПЗК 500.16		400		
ПЗК 600.16		500		
ПЗК 700.16		600		
ПЗК 800.16		700		
ПЗК 800.16		800		
ПЗК 1000.16		1000		
ПЗК 50.16.1	30с941нж	50	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +425°С
ПЗК 80.16.1		80		
ПЗК 100.16.1		100		
ПЗК 150.16.1		150		
ПЗК 200.16.1		200		
ПЗК 250.16.1		250		
ПЗК 300.16.1		300		
ПЗК 350.16.1		350		
ПЗК 400.16.1		400		
ПЗК 500.16.1		500		
ПЗК 600.16.1		600		
ПЗК 700.16.1		700		
ПЗК 800.16.1		800		
ПЗК 1000.16.1		1000		



Показатели назначения

Таблица 1-2

Обозначение типа	30с41 30с541 30с941	30 41 30 541 30 941	30 41 30 541 30 941
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Температура рабочей среды	От -40°C до +425°C	От -40°C до +425°C	От -40°C до +425°C
Условия эксплуатации	1,2	1,2-	1,2-
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C	-60°C	-60°C
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2005		

Показатели надежности

Таблица 1-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижки PN 1,6 Мпа	12 месяцев	10 лет	2000 циклов	400 циклов

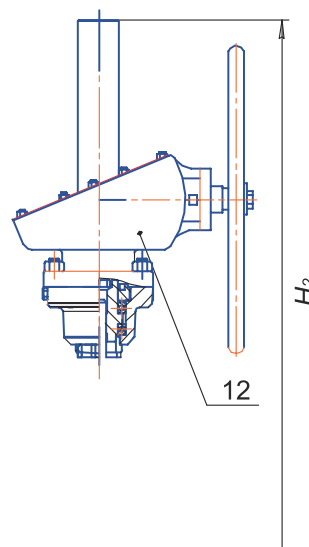
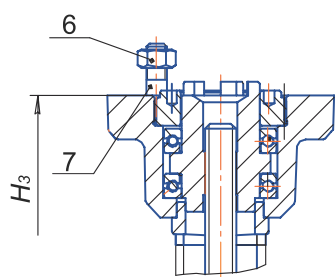
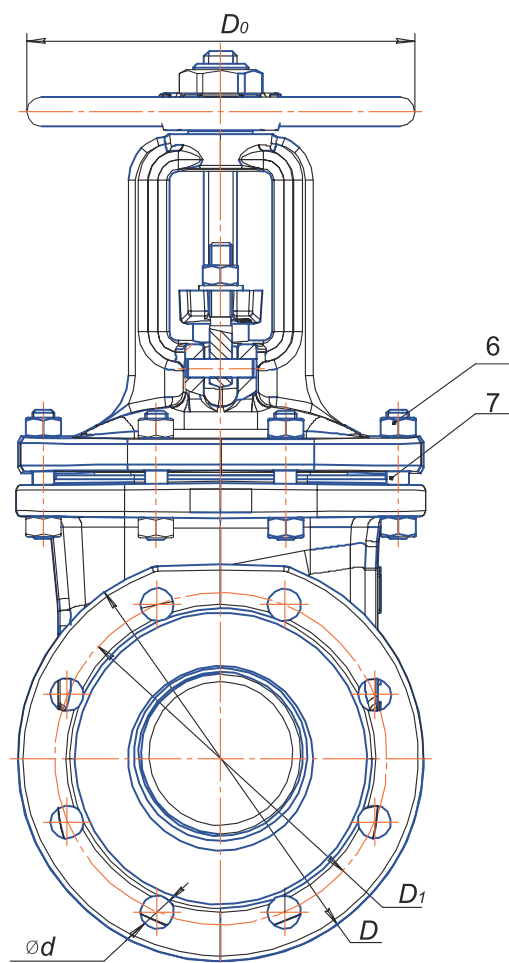
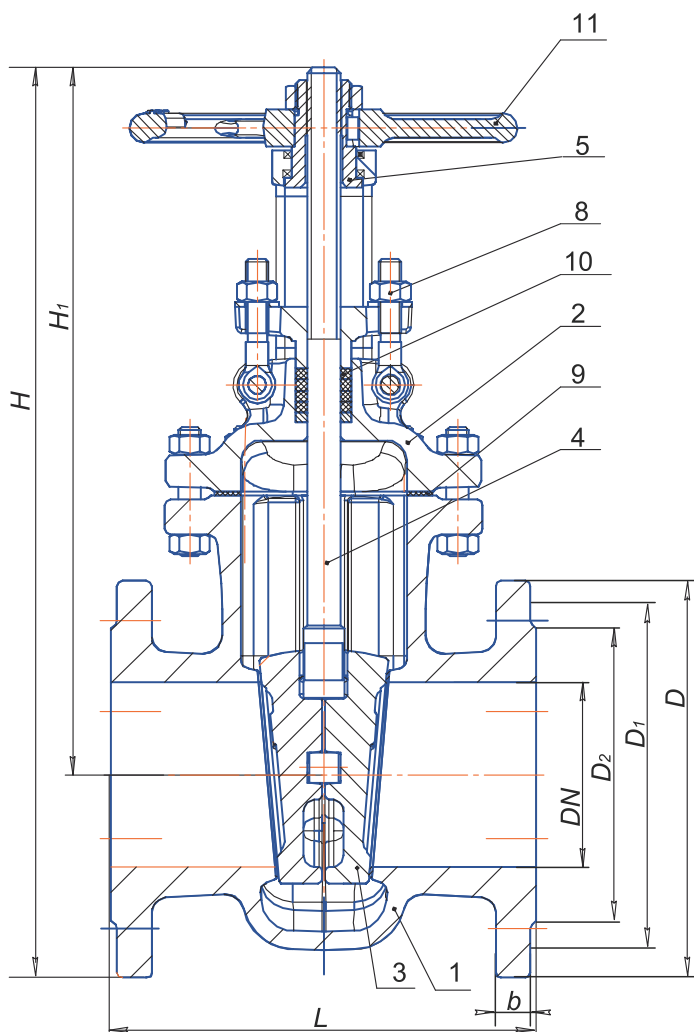


Материальное исполнение

Таблица 1-4

№	Наименование	30с41	30 41	30 41
		30с541	30 541	30 541
		30с941	30 941	30 941
1	Корпус	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л
2	Крышка	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л
3	Клин (диски)	Сталь 20X13, сталь 25Л...35Л с наплавкой	Сталь 20X13, сталь 25Л...35Л с наплавкой	Сталь 20X13, сталь 25Л...35Л с наплавкой
4	Шпindelь	Сталь 20X13	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л
5	Гайка шпинделя	Сталь 35, сталь 40X, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87
7	Шпилька, болт	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 35	Сталь 35
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 25Л	Сталь 25Л
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический		
13	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07X25H13		
14	Наплавка на клине	Сталь 13X25Т		





Обозначения элементов указаны в таблице 1-4



Габаритные размеры

Таблица 1-5

DN	L	D	D ₁	D ₂	n	d	H	H ₂	b	D ₀	Масса кг
50	186	160	125	100	4	18	367.5	—	16	220	16.1
80	197	176.5	160	133	4	18	444	—	20	220	26.5
100	229	215	180	158	8	18	500	—	20	241	38.42
150	280	280	240	212	8	22	700	—	20	280	65.95
200	330	335	306	268	12	22	874	—	25	320	108.84
250	444	405	355	320	12	26	1074	—	26	396	182.07
300	500	460	410	370	12	26	1250.5	—	28	460	266
350	550	520	470	430	12	26	1403	—	32	460	392
400	599	580	525	482	16	33	1418	1870	36	500	473.24
500	700	710	650	585	20	33	1936	2170	42	690	821
600	800	840	770	685	20	36	2400	—	—	—	1507.88
700	900	910	840	788	24	39	2769	—	—	—	2043.87
800	1000	1020	950	905	24	39	2981	—	—	—	2330.5
1000	1200	1255	1170	1110	28	42	3840	—	—	—	4611.2

*



Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 1-6

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	А	14	40
80	А	21	100
100	А	23	110
150	А, Б	29	170
200	Б	33	270
250	Б	45	390
300	Б	46	540
350	В	51	740
400	В	52	885
500	В, Г	64	1690
600	Г	78	2023
700	Г, Д	82	4900
800	Г, Д	84	5300
1000	Д	107	9548





Продукция завода изготавливается в соответствии со стандартами Республики Казахстан. Качество продукции подтверждено сертификатами соответствия Республики Казахстан.

На ТОО «КЗТА- Казахстанский Завод Трубопроводной Арматуры» внедрена и сертифицирована интегрированная система менеджмента. Она включает в себя систему качества, систему серийного производства, систему охраны труда и промышленной безопасности по международным стандартам ISO 9001. Интегрированная система менеджмента ТОО «КЗТА- Казахстанский Завод Трубопроводной Арматуры» была подготовлена « »

Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем Ру 2,5 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л-35Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 2-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗК 50.25 ПЗК 80.25 ПЗК 100.25 ПЗК 150.25 ПЗК 200.25 ПЗК 250.25 ПЗК 300.25 ПЗК.350.25 ПЗК 400.25	30с64нж	50 80 100 150 200 250 300 350 400	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
ПЗК 400.25.1 ПЗК 500.25.1 ПЗК 600.25.1 ПЗК 800.25.1 ПЗК 1000.25.1	30с564нж	400 500 600 800 1000	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
ПЗК 50.25.2 ПЗК 80.25.2 ПЗК 100.25.2 ПЗК 150.25.2 ПЗК 200.25.2 ПЗК 250.25.2 ПЗК 300.25.2 ПЗК.350.25.2 ПЗК 400.25.2 ПЗК 500.25.2 ПЗК 600.25.2 ПЗК 800.25.2 ПЗК 1000.25.2	30с964нж	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600 800 1000	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С



Показатели назначения

Таблица 2-2

Обозначение типа	30с64	30 64	30 64
	30с564	30 564	30 564
	30с964	30 964	30 964
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	От -40°C до 425°C	От -40°C до 425°C	От -40°C до 425°C
Условия эксплуатации	1,2	1,2-	1,2-
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C	-40°C	-40°C
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2005		

Показатели надежности

Таблица 2-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижки PN 2,5 Мпа	12 месяцев	10 лет	2000 циклов	400 циклов



Материальное исполнение

Таблица 2-4

№	Наименование	30с64	30 64	30 64
		30с564	30 564	30 564
		30с964	30 964	30 964
1	Корпус	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л
2	Крышка	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л	Сталь 25Л...35Л
3	Клин (диски)	Сталь 20Х13, сталь 25Л...35Л с наплавкой	Сталь 20Х13, сталь 20ГЛ с наплавкой	Сталь 20Х13, сталь 20ГЛ с наплавкой
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 14Х17Н2
5	Гайка шпинделя	Сталь 35, сталь 40Х, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87
7	Шпилька, болт	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 40Х
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Л...25Л
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический		
13	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Сталь 04Х19Н9С2
14	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т		



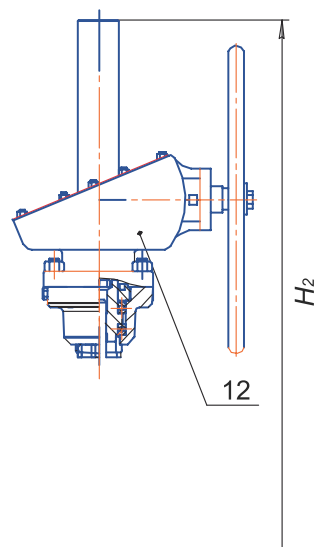
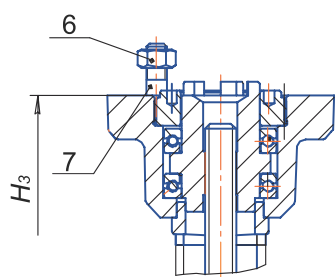
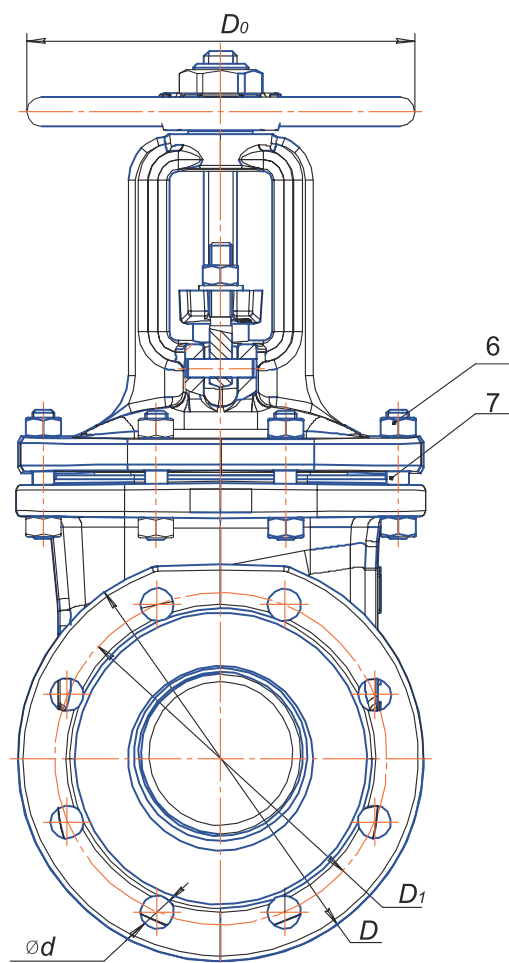
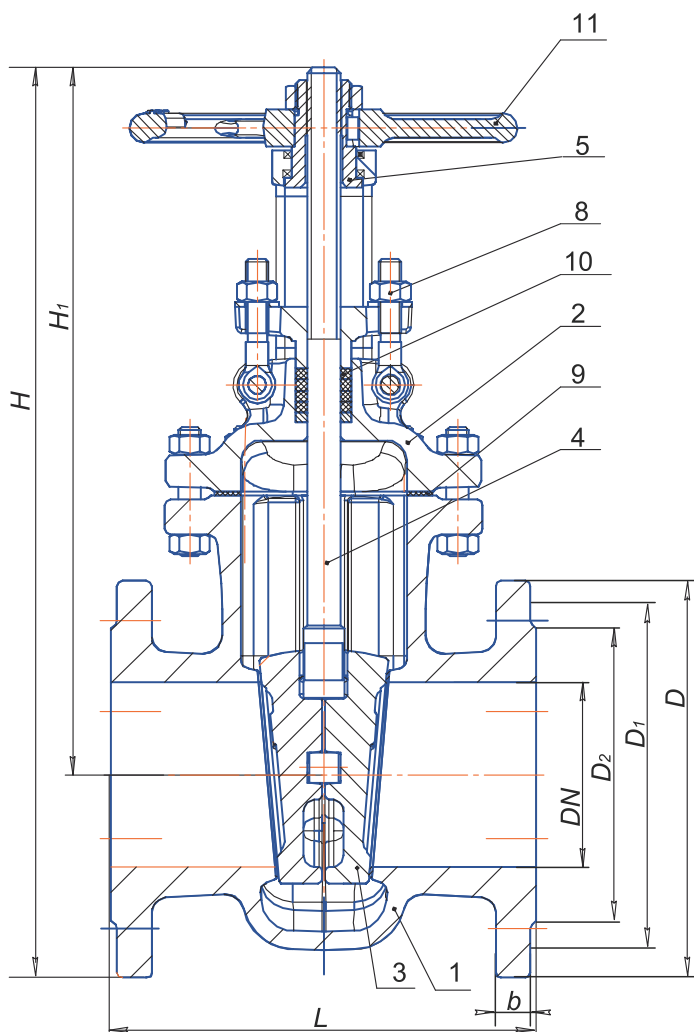
Габаритные размеры

Таблица 2-5

DN	L	D	D ₁	D ₂	n	d	H	H ₂	b	D ₀	Масса кг
50	250	160	125	102	4	18	425	****	20	236	19.5
80	280	195	160	133	8	18	470	****	22	276	30.61
100	300	230	190	158	8	22	608	****	24	****	50.16
125	325	270	220	184	8	26	705	****	26	****	71.43
150	350	300	250	212	8	26	720	****	28	360	78.52
200	400	360	310	278	12	25	905	****	30	396	121.13
250	444	425	370	335	12	30	1084	****	32	****	190
300	500	485	430	390	12	30	1262.5	****	36	****	282
350	555	550	490	450	12	33	1418	1870	40	500	412
400	599	610	550	505	16	36	1605	2170	44	****	523.54
500	700	730	660	615	20	36	1946	2325	48	****	896
600	800	840	770	720	20	39	2400	****	54	****	1507.88
800	1000	1075	990	930	24	48	2981	3480	60	****	2330.54
1000	1200	1315	1210	1140	28	56	3870	3870	68	****	4830.9

*





Обозначения элементов указаны в таблице 2-4



Характеристики задвижек

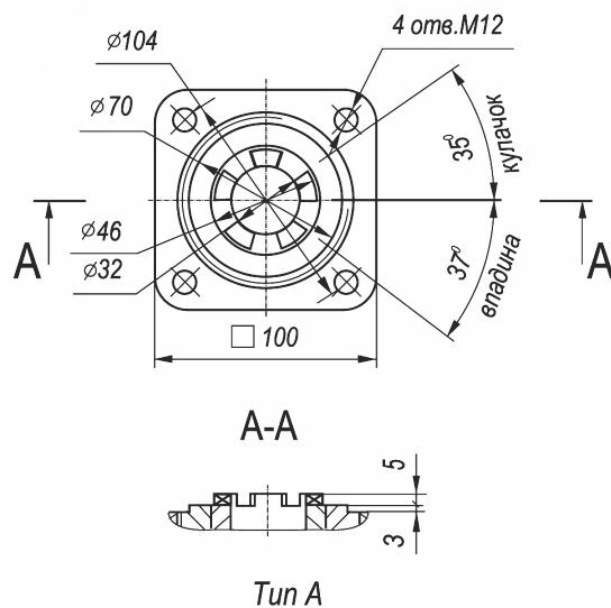
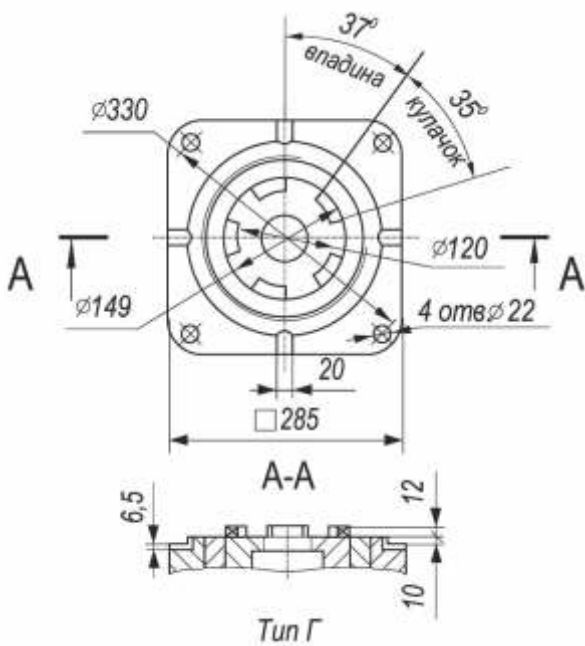
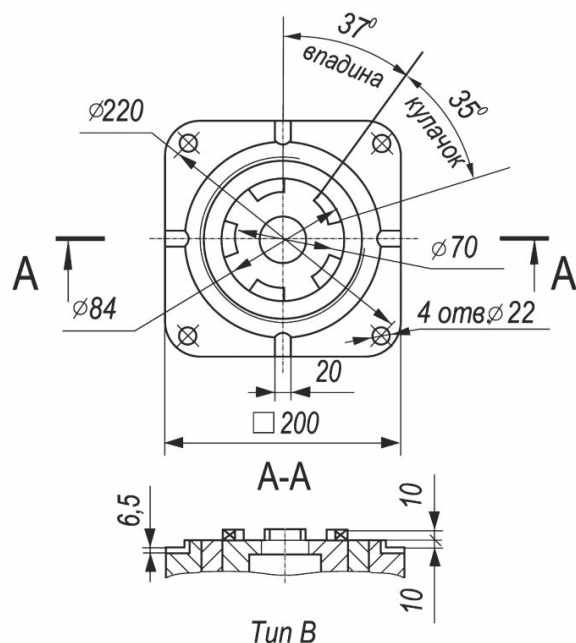
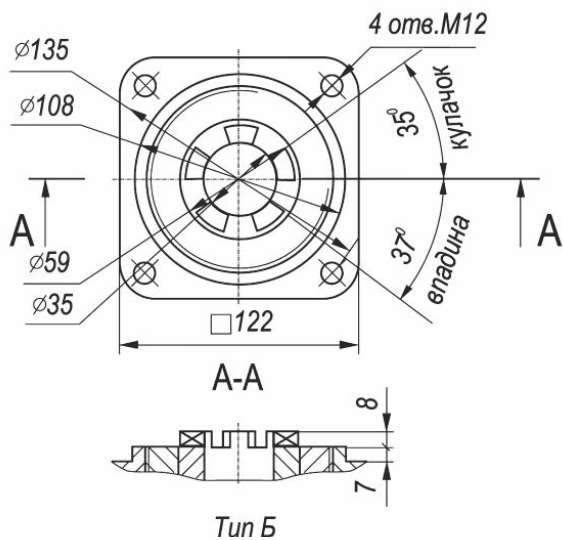
для подбора электропривода

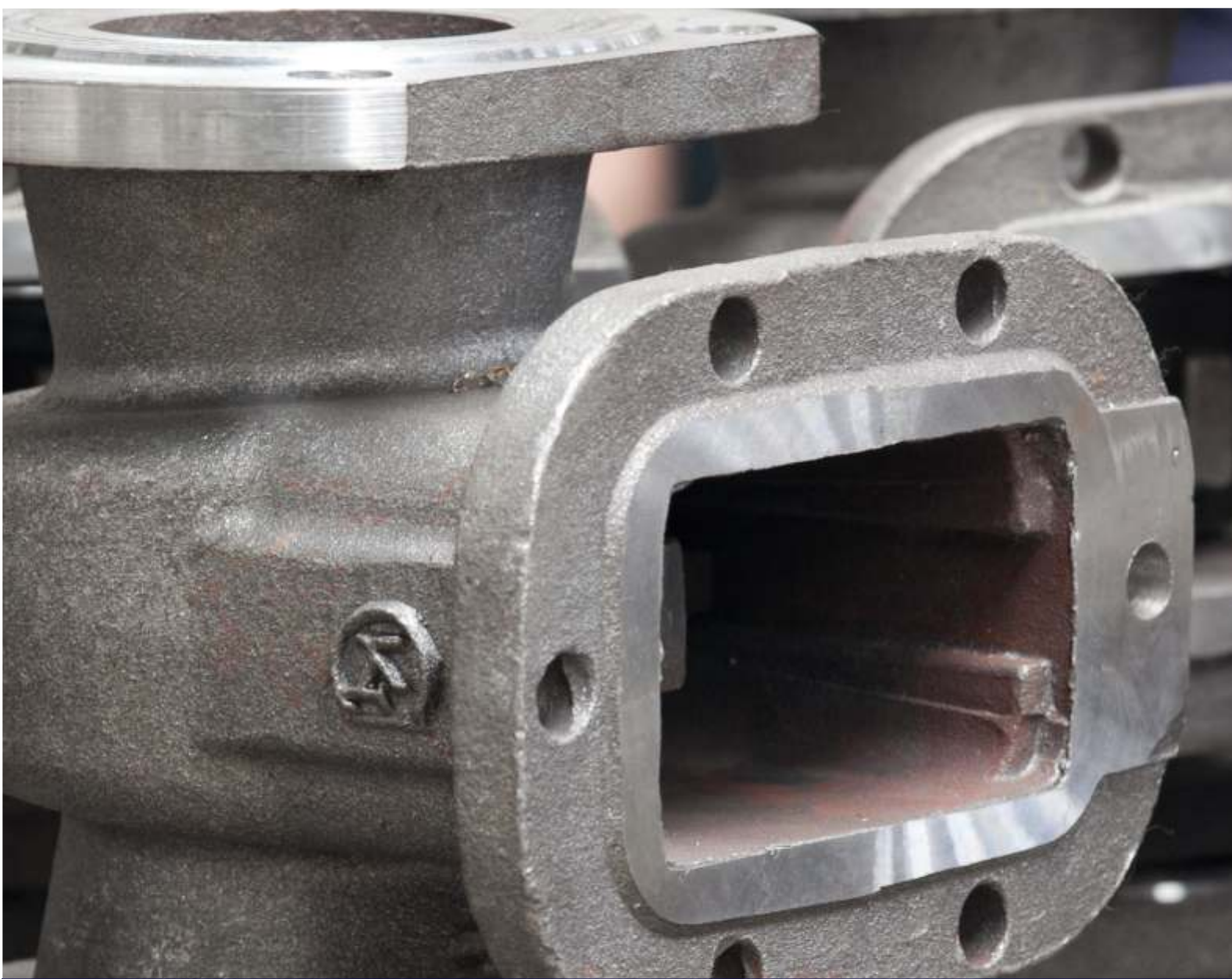
Таблица 2-6

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	А	15	40
80	А	18	110
100	А	24	130
125	А	28	180
150	Б	33	220
200	Б	36	300
250	Б	45	470
300	Б, В	46	590
350	Б, В	51	780
400	В	52	947
500	Г	65	1420
600	Г	70	2790
800	Д	84	6860
1000	Д	87	12870



Присоединительные размеры задвижек для подбора электропривода





Современное оборудование механосборочного цеха

Постоянно совершенствуется производственная база механосборочного производства в направлении замены универсального оборудования станками с ЧПУ, что позволяет добиваться высокой точности обработки деталей задвижек

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем Ру 4,0 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л-35Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.

20 Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
www.kzta.kz



Номенклатура задвижек

Таблица 3-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗК 50.40 ПЗК 80.40 ПЗК 100.40 ПЗК 150.40 ПЗК 200.40 ПЗК 250.40 ПЗК 300.40 ПЗК 400.40 500.40 600.40 700.40 800.40 1000.40	30с15нж	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
ПЗК 250.40.1 ПЗК 300.40.1 ПЗК 400.40.1	30с515нж	250 300 400	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
ПЗК 50.40.2 ПЗК 80.40.2 ПЗК 100.40.2 ПЗК 150.40.2 ПЗК 200.40.2 ПЗК 250.40.2 ПЗК 300.40.2 ПЗК 400.40.2 500.40.2 600.40.2 700.40.2 800.40.2 1000.40.2	30с915нж	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С



Показатели назначения

Таблица 3-2

Обозначение типа	30с15 30с515 30с915	30 15 30 515 30 915	30 15 30 941 30 915
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Температура рабочей среды	От -40°C до +450°C	От -60°C до +450°C	От -60°C до +565°
Условия эксплуатации	1,2	1,2-	1,2-
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C	-60°C	-60°C
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2005		

Показатели надежности

Таблица 3-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижки PN 4,0 Мпа	2 месяцев	10 лет	2000 циклов	400 циклов

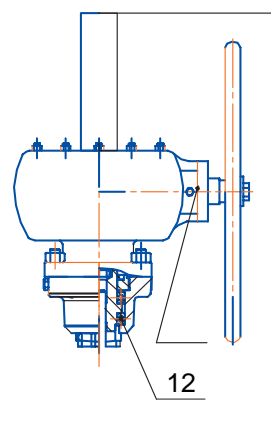
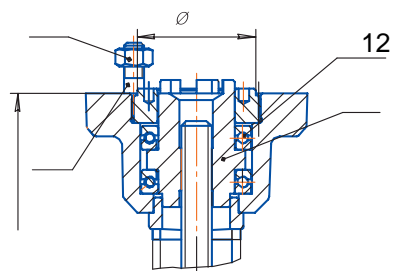
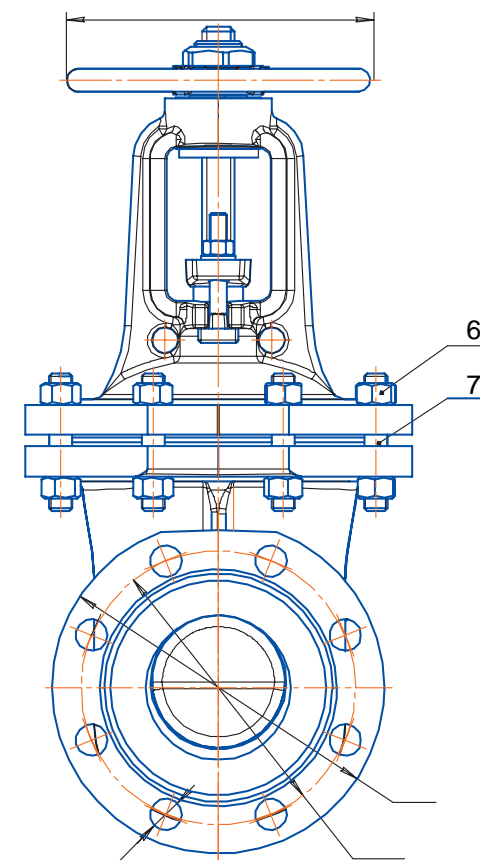
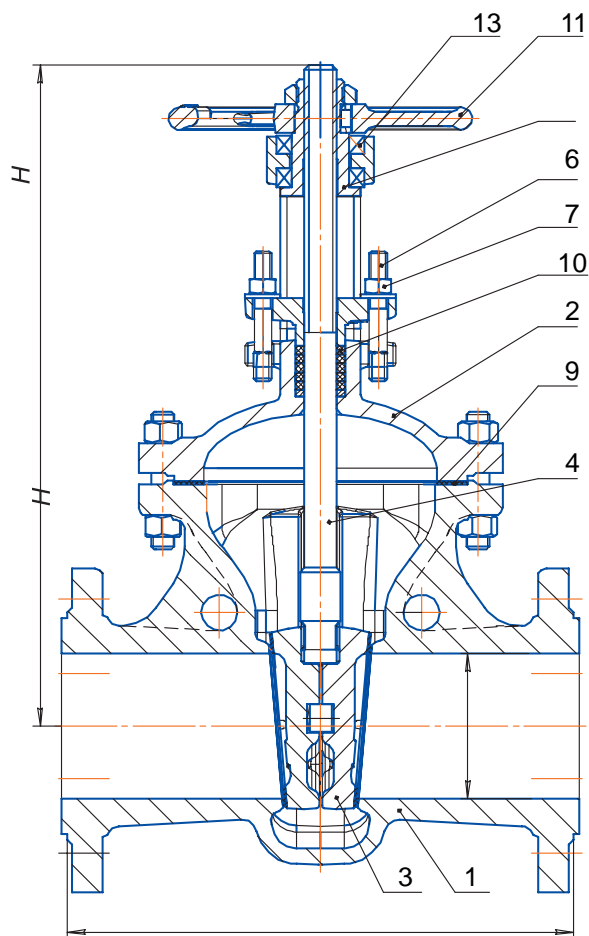


Материальное исполнение

Таблица 3-4

№	Наименование	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	30нж15нж 30нж915нж
1	Корпус	Сталь 25Л...35Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л...35Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 20Х13, сталь 25Л...35Л с наплавкой	Сталь 20Х13, сталь 20ГЛ с наплавкой	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпинделя	Сталь 35, сталь 40Х, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Л...25Л
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический		
13	Подшипник	Шариковый упорный		
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Сталь 04Х19Н9С2
15	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т		





Обозначения элементов указаны в таблице 3-4



Габаритные размеры

Таблица 3-5

DN	L	D ₁	D	D ₂	n	d	H	H ₂	Масса кг
50	250	160	125	102	4	18	415	—	30.32
80	280	195	160	133	8	18	470	—	35.51
100	305	230	190	158	8	22	605	—	52.01
150	403	300	250	212	8	26	720	—	90.35
200	419	375	320	285	12	30	910	—	162.17
250	457	445	385	345	12	33	1266	—	250.37
300	502	510	450	410	16	33	1286	1270	323.1
350	762	570	510	465	16	33	1428	1720	489.54
400	838	655	585	535	16	39	1652	2040	725.03
500	991	755	670	615	20	42	1966	—	1188.05
600	1143	890	795	735	20	52	2517	—	2099.81
700	1346	995	900	—	24	52	2815	—	2801.63
800	1750	1135	1030	960	24	56	3203	—	4698.01
1000	2150	1360	1250	1180	28	56	3893	—	6727

Характеристика задвижек для подбора

электропривода

Таблица 3-6

DN	Тип присоединения электропривода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50		15	50
80		18	130
100		18	170
150		27	230
200		35	340
250	.	37	540
300	.	49	1000
350	.	50	1100
400	.	51	1370

100% качество выпускаемой продукции

Предприятие располагает развитой испытательной базой, удовлетворяющей самым строгим требованиям к проведению приемо-сдаточных испытаний. Каждая единица продукции подвергается жестким стендовым испытаниям в соответствии со стандартами, что гарантирует 100% качество.

КЗТА имеет полный пакет разрешительных документов, включая «Сертификат ISO 9001-2000»

Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем Ру 6,4 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л-35Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 4-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗК 50.64 ПЗК 80.64 ПЗК 100.64 ПЗК 150.64 ПЗК 200.64 ПЗК 250.64 ПЗК 300.64 ПЗК 400.64 500.64 600.64 700.64 800.64 1000.64	30с76нж	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
ПЗК 250.64.1 ПЗК 300.64.1 ПЗК 400.64.1	30с576нж	250 300 400	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
ПЗК 50.64.2 ПЗК 80.64.2 ПЗК 100.64.2 ПЗК 150.64.2 ПЗК 200.64.2 ПЗК 250.64.2 ПЗК 300.64.2 ПЗК 400.64.2 500.64.2 600.64.2 700.64.2 800.64.2 1000.64.2	30с976нж	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000	Сталь 25Л...35Л	Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С



Показатели назначения

Таблица 4-2

Обозначение типа	30с76	30 76	30 76
	30с576	30 576	30 976
	30с976	30 976	30 976
Рабочие среды	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.	Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
Температура рабочей среды	От -40°С до +450°С	От -60°С до +450°С	От -60°С до +565°
Условия эксплуатации	1,2	1,2-	1,2-
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°С	-60°С	-60°С
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2005		

Показатели надежности

Таблица 4-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижки PN 6,3 Мпа	2 месяцев	10 лет	2000 циклов	400 циклов

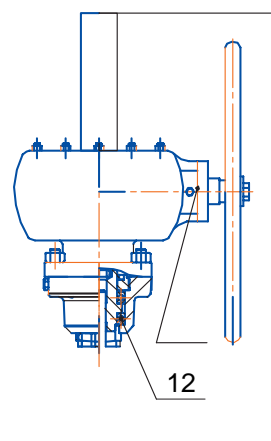
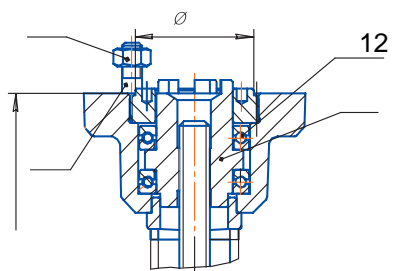
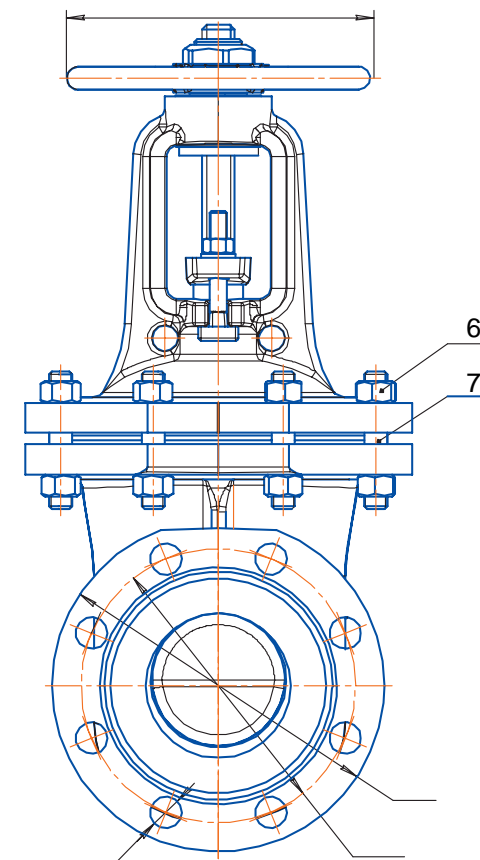
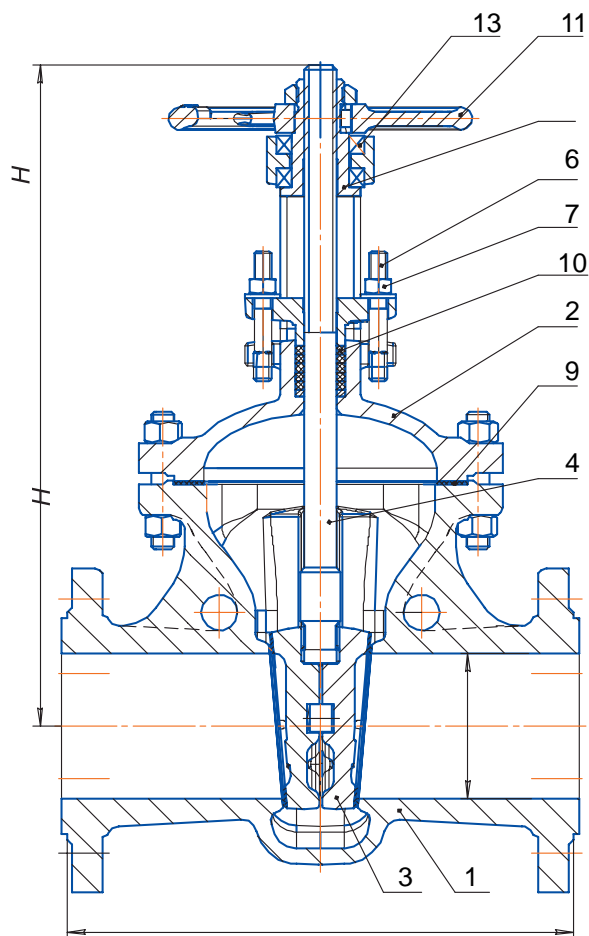


Материальное исполнение

Таблица 4-4

№	Наименование	30с76	30 76	30 76
		30с576 30с976	30 576 30 976	30 976 30 976
1	Корпус	Сталь 25Л...35Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л...35Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Клин (диски)	Сталь 20Х13, сталь 25Л...35Л с наплавкой	Сталь 20Х13, сталь 20ГЛ с наплавкой	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпинделя	Сталь 35, сталь 40Х, Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 20Л...25Л
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический		
13	Подшипник	Шариковый упорный		
14	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Сталь 04Х19Н9С2
15	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т		





Обозначения элементов указаны в таблице 4-4



Габаритные размеры

Таблица 4-5

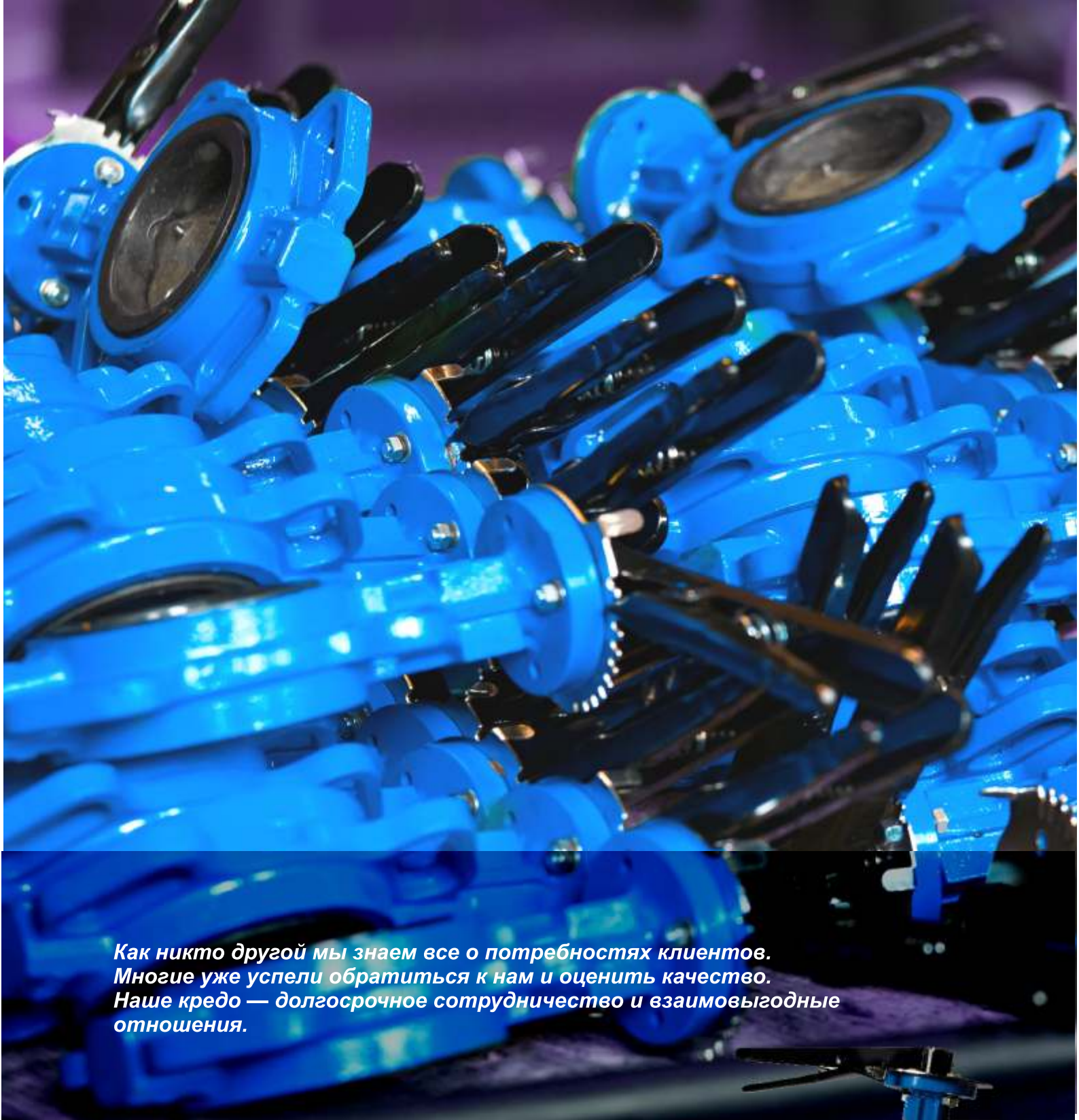
DN	L	D ₁	D	D ₂	n	d	H	b	D ₀	Масса кг
50	267	175	135	102	4	22	455	26	250	26.4
80	318	210	170	133	8	22	550	27	318	56.54
100	356	250	200	158	8	26	639	29	360	83.4
150	445	340	280	212	8	33	812	38	—	158.6
200	533	405	345	285	12	36	975	41	520	245
250	622	470	400	345	12	36	1115	45	—	384.04
300	711	530	460	410	16	39	1340	54	700	528.1
350	839	595	525	465	16	39	1490	60	800	718.8
400	864	670	585	527	16	42	1653	62	—	1010
500	1016	800	705	615	20	52	2118	70	—	1527
600	1346	925	820	735	20	56	2515	76	—	2445
800	1750	1165	1050	960	24	62	3217	90	—	4698
1000	2150	1415	1290	1180	28	70	3927	100	—	8377

Характеристика задвижек для подбора

электропривода

Таблица 4-6

DN	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	15	60
80	19	160
100	22	220
150	27	380
200	30	550
250	36	880
300	39	1400
350	45	1513
400	50	2104



Как никто другой мы знаем все о потребностях клиентов. Многие уже успели обратиться к нам и оценить качество. Наше кредо — долгосрочное сотрудничество и взаимовыгодные отношения.

Дисковый поворотный затвор Ру1,0 - 2,5

Затворы дисковые поворотные чугунные предназначены для регулирования расхода и давления жидких и газообразных сред, а так же для использования в качестве запорно-регулирующих устройств.



Номенклатура затворов

Таблица 5-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗД.50-1000.50.16	32ч24р	50	Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.65.16	32ч524р 32ч24р	65	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.80.16	32ч524р 32ч24р	80	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.100.16	32ч524р 32ч24р	100	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.125.16	32ч524р 32ч24р	125	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.150.16	32ч524р 32ч24р	150	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.200.16	32ч524р 32ч24р	200	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.250.16	32ч524р 32ч24р	250	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	Воздух, газовые нейтральные среды, вода, водные растворы слабых кислот, щелочей в которых стоек материал седла
ПЗД.50-1000.300.16	32ч524р 32ч24р	300	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.350.16	32ч524р 32ч24р	350	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.400.16	32ч524р 32ч24р	400	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.450.16	32ч524р 32ч24р	450	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.500.16	32ч524р 32ч24р	500	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.600.16	32ч524р 32ч24р	600	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.700.16	32ч524р 32ч24р	700	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.750.16	32ч524р 32ч24р	750	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.800.16	32ч524р 32ч24р	800	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.900.16	32ч524р 32ч24р	900	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	
ПЗД.50-1000.1000.16	32ч524р 32ч24р	1000	Чугун ВЧ40 Чугун СЧ20	

*



Показатели назначения

Таблица 5-2

Обозначение типа	1.0	1.6	2.5
Рабочие среды	Воздух, газовые нейтральные среды, вода, водные растворы слабых кислот, щелочей в которых стоек материал седла.	Воздух, газовые нейтральные среды, вода, водные растворы слабых кислот, щелочей в которых стоек материал седла.	Воздух, газовые нейтральные среды, вода, водные растворы слабых кислот, щелочей в которых стоек материал седла.
Температура рабочей среды	до +80°C	до +80°C	+ 250°C
Условия эксплуатации	У1	ХЛ1	
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C	-40°C	-40°C
Установочное положение затвора	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2005		

Показатели надежности

Таблица 5-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Затвор PN1.0 МПа PN1.6 МПа	12	6	1700	400

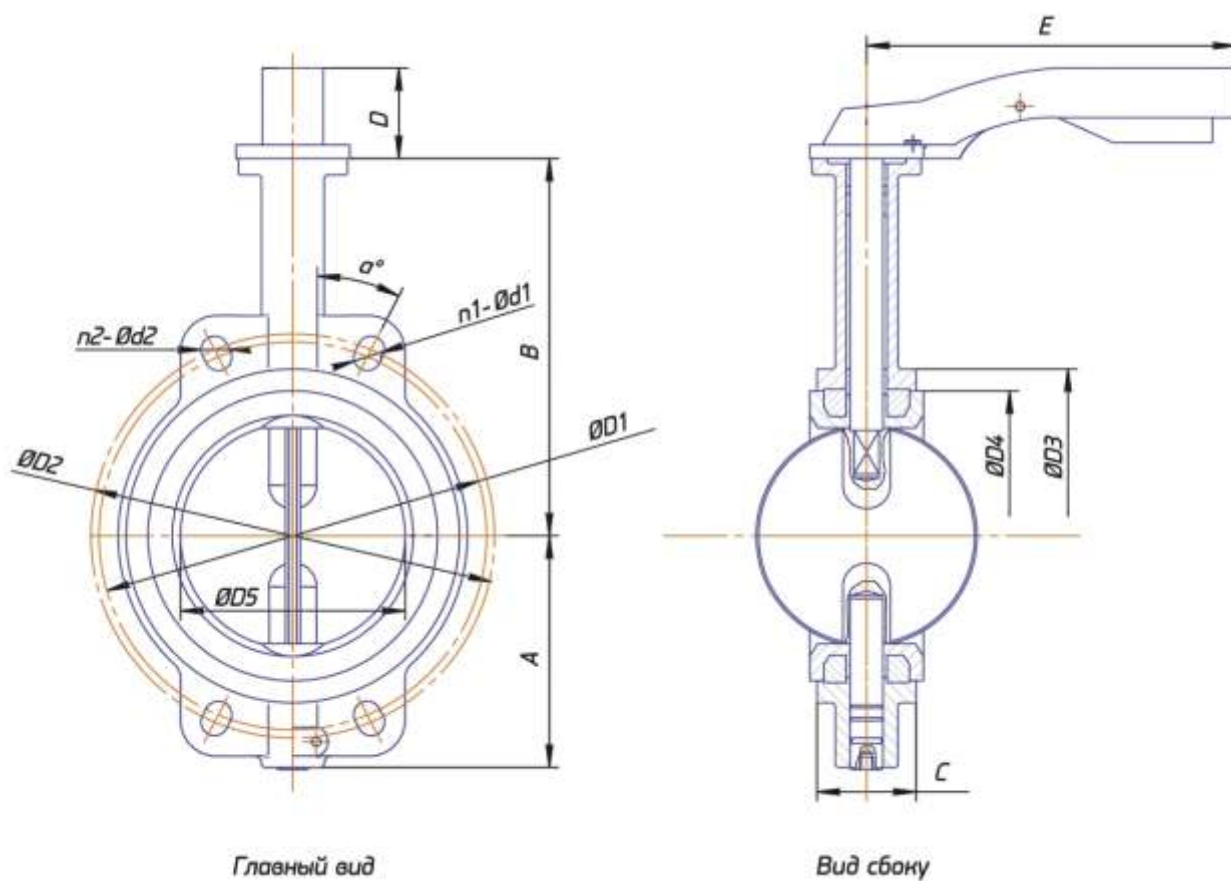


Материальное исполнение

Таблица 5-4

№	Наименование	Для PN1.0 МПа	Для PN1.6 МПа
1	Корпус	СЧ18 Сталь 20Л	СЧ18 Сталь 20Л
2	Диск	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
3	Шпindelь	20Х13	20Х13
4	Седло	Резина 7В14	Резина 7В14
5	Рычаг	Сталь 20Л	Сталь 20Л
6	Фиксатор	Сталь 20Л	Сталь 20Л
7	Сектор	Ст3	Ст3
8	Пружина	60С2А	60С2А
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП-1287	Резина ИРП-1287
10	Кольцо	Сталь 20Л	Сталь 20Л
11	Винт	Ст3	Ст3
12	Гайка	Ст3	Ст3





Обозначения элементов указаны в таблице 5-4



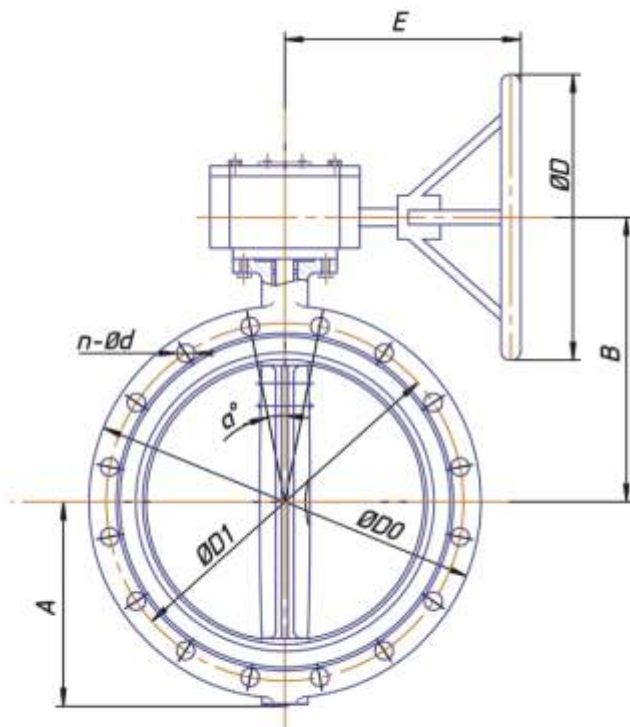
Габаритные размеры

Таблица 5-5

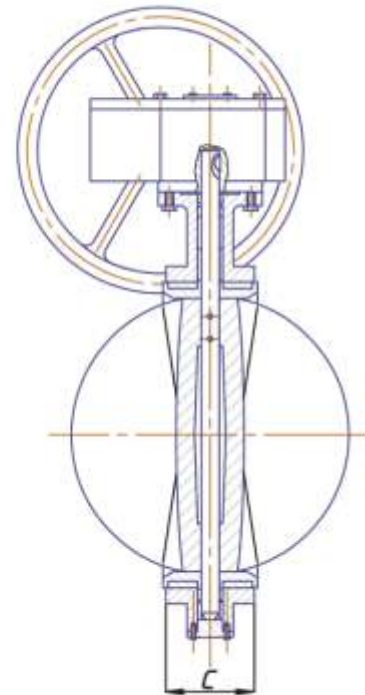
DN	C	E	ØD1	n1-Ød1	α°	H	OD2	ØD5	Масса, кг
50	41	235	125	4-18	45	214	125	52.5	3.08
65	44	235	135	4-18	45	233	145	64.5	3.35
80	30	235	160	4-18	45	276	160	78.3	3.9
100	50	268	190	4-18	22,5	276	180	102	5.9
125	55	268	218	4-18	22,5	350	210	127.5	8.1
150	55	268	240	4-22	22,5	374	240	152.5	8.66
200	55	383	295	4-22	22,5	453	295	202.5	14.01



Чертежи затвора с редуктором



Главный вид
межфланцевый затвор



Вид сбоку
межфланцевый затвор

Обозначения элементов указаны в таблице 5-4



Габаритные размеры

с редуктором

Габаритные размеры межфланцевых затворов

Таблица 5-6

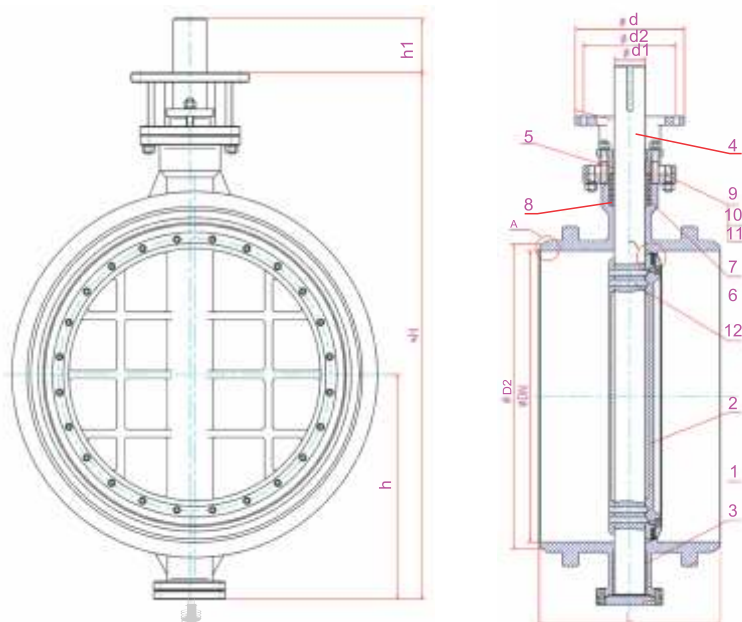
DN	H	C	ØD0	ØD1	α°	Момент, Н*м	Масса, кг
250	518	65	360	352	15	318	20.38
300	592	77	386	406	15	369	31.16
400	742	86	528	492	11	856	50.58
450	-	133	615	565	9	1012	137
500	896	133	652	618	10	1350	137
600	1027	151	778	728	9	2111	164.65
700	-	169	895	840	7.5	3272	396
800	-	195	1010	950	7.5	4308	452
900	-	211	1110	1050	6.43	5257	508
1000	-	229	1220	1160	6.43	5926	892.1

Габаритные размеры фланцевых затворов

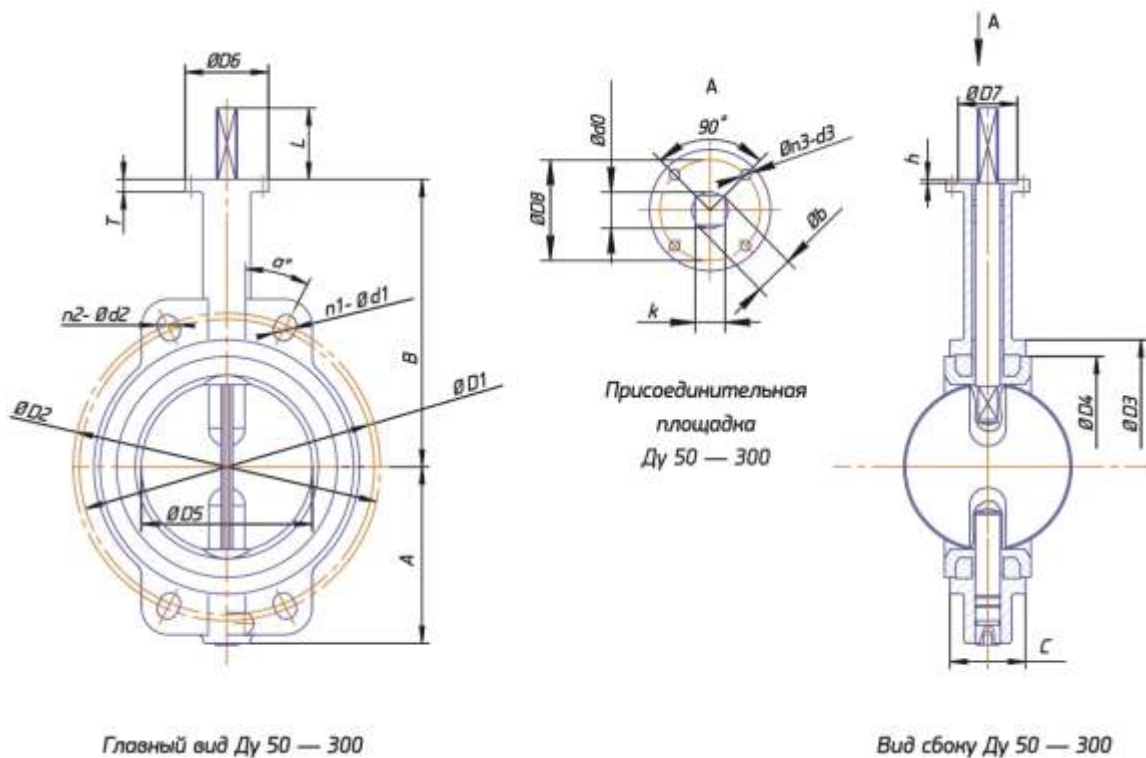
Таблица 5-7

DN	A	B	C	ØD0	ØD	α°	Момент, Н*м	Масса, кг
400	285	404	216	565	300	11,25	856	138,7
450	335	447	222	615	300	9	1012	172,1
500	390	495	229	670	300	9	1350	236
600	435	599	267	780	400	9	2111	347
700	450	634	292	895	400	7,5	3272	486,2
800	525	718	318	1010	400	7,5	4308	623,2
900	560	758	330	1110	450	6,43	5257	867,5
1000	635	813	410	1220	450	6,43	5926	1112

Чертежи затвора



Чертежи затвора под пневмопривод



Обозначения элементов указаны в таблице 5-4



Габаритные размеры под пневмопривод

Габаритные размеры DN 50 — 300

Таблица 5-8

DN	A	B	C	PN10			PN16			ØD3	ØD4	ØD5	ØD6	Масса, кг
				ØD1	n1-Ød1	α°	ØD2	n2-Ød2	α°					
50	80	156	41,5	125	4-18	45	125	4-18	45	95	76,3	52,5	46	2,5
65	89	162	44,5	145	4-18	45	145	4-18	45	109	89	64,3	46	3,3
80	95	170	44,5	160	4-18	45	160	4-18	45	127	103,9	78,3	46	4
100	114	185	51,4	180	4-18	22,5	180	4-18	22,5	152	135	104,2	54	5,9
125	127	207	54,4	210	4-18	22,5	210	4-18	22,5	183	159	123,3	65	7,5
150	139	216	54,4	240	4-22	22,5	240	4-22	22,5	208	188,4	155,7	65	8,6
200	175	248	61,5	295	4-22	22,5	295	4-22	15	264	238,2	202,5	90	14,5
250	203	256	67,7	350	4-22	15	355	4-26	15	318	305	253,8	125	22
300	242	280	77	400	4-22	15	410	4-26	15	369	357	304,8	125	36,5

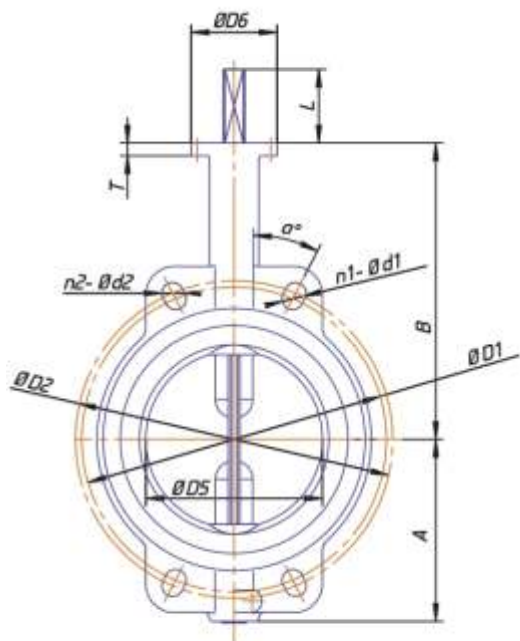
Таблица 5-9

DN	ØD7	ØD8	L	T	Тип фланца по ISO 5211	h	Øb	K	Ød0	n3-Ød3	Момент Н*м
50	25,3	36	10	14	F03	3	12,1	9	9,5	4-5,5	15,1
65	25,3	36	10	14	F03	3	12,1	9	9,5	4-5,5	19
80	25,3	36	10	14	F03	3	12,1	9	9,5	4-5,5	21
100	30,3	42	12	14	F04	3	14,1	11	11,6	4-5,5	37,1
125	35,3	50	16	14	F05	3	18,1	14	14,7	4-6,5	57,9
150	35,3	50	16	14	F05	3	18,1	14	14,7	4-6,5	100
200	55,3	70	19	16	F07	3	22,2	17	17,9	4-8,5	154
250	70,3	102	24	16	F10	3	28,2	22	23,1	4-10,5	265
300	70,3	102	24	16	F10	3	28,2	22	23,1	4-10,5	371

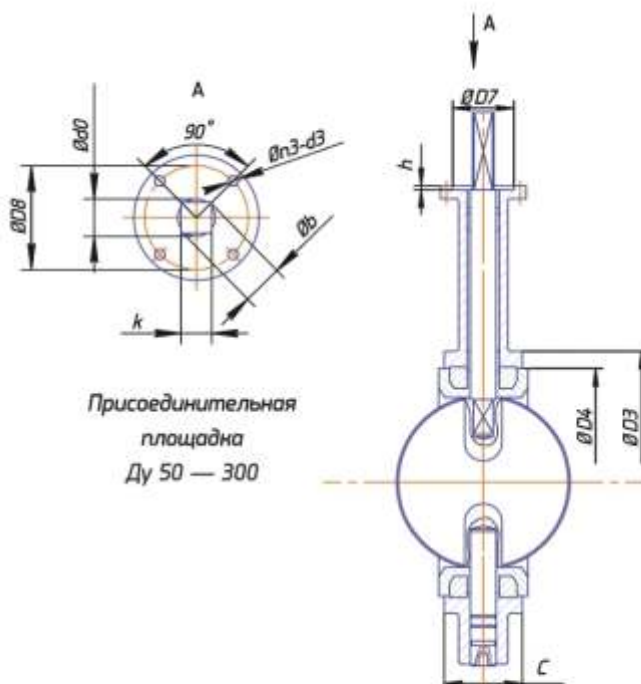
Таблица 5-10

Наименование деталей	Марка материала
1. Корпус	сталь 25Л
2. Запорный диск	сталь 25Х13
3. Нижний шток	сталь 20Х13
4. Верхний шток	сталь 20Х13
5. Втулка	сталь 25Л
6. Уплотнение по диску	сталь 20Х13
7. Уплотнение по втулке	графит
8. Прокладочное кольцо	нерж. сталь+ графит
9. Пружинные шайбы	сталь 65Г
10. Болт	сталь 45
11. Шпилька	сталь 35
12. Штифт	сталь 20х13

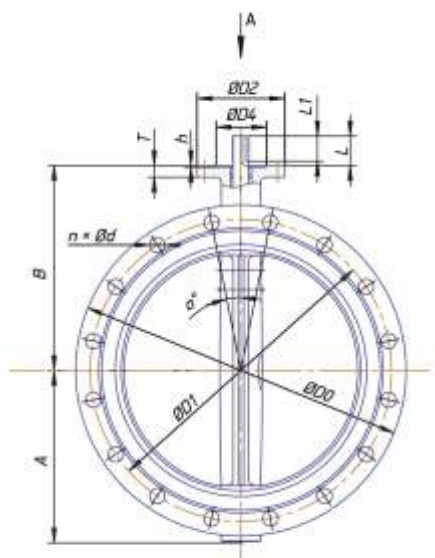
Чертежи затвора под пневмопривод



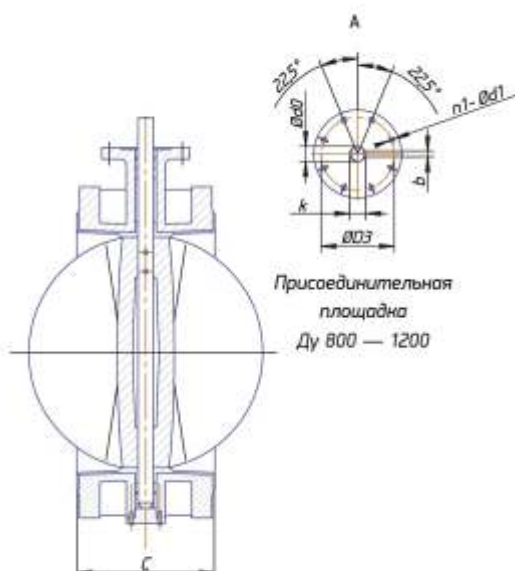
Главный вид Ду 50 — 300



Вид сбоку Ду 50 — 300



Главный вид



Вид сбоку

Присоединительная площадка Ду 800 — 1200

Обозначения элементов указаны в таблице 5 10



Габаритные размеры с редуктором

Габаритные размеры DN400-1000

Таблица 5-11

DN	A	B	C	ØD0	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	α°	L	L ₁	n-Ød	Масса, кг
400	285	350	216	565	515	150	125	85,3	11,25	55	52	16-20	128,7
450	335	393	222	615	565	175	140	100,3	9	65	60	20-26	152,1
500	390	440	229	670	620	175	140	100,3	9	65	60	20-26	215
600	435	535	267	780	725	210	165	130,3	9	80	75	20-30	312
700	450	570	292	895	840	210	165	130,3	7,5	80	75	24-30	451,2
800	525	650	318	1010	950	300	254	200,3	7,5	110	105	24-30	556,5
900	560	690	330	1110	1050	300	254	200,3	6,43	110	105	28-33	775
1000	635	745	410	1220	1160	300	254	200,3	6,43	110	105	28-33	1039,4

Таблица 5-12

DN	T	h	b	K	Ød0	n1-Ød1	Тип фланца по ISO5211	Момент Н*м
400	20	3	10	42,6-43	36	4-12,5	F12	856
450	20	4	14	55,6-56	48	4-16,5	F14	1012
500	20	4	14	55,6-56	48	4-16,5	F14	1350
600	22	5	18	68,8-69,2	60	4-21	F16	2111
700	33	5	18	68,8-69,2	60	4-21	F16	3272
800	33	5	20	79,8-82,2	72	8-16,5	F25	4308
900	34	5	20	79,8-82,2	72	8-16,5	F25	5257
1000	35	5	20	79,8-82,2	72	8-16,5	F25	5926





ТОО "КЗТА" представляет на отечественном рынке шаровые краны, задвижки, клапаны и затворы хорошо зарекомендовавших себя производителей. Вся продукция, в том числе вентили, отводы и шаровые краны соответствует высоким стандартам качества, что подтверждено многочисленными сертификатами.

Кран двухсоставной фланцевый Ру 1,6 МПа - 6,4

Кран шаровой предназначен для перекрытия потока рабочей среды. Основным условием нормальной работы крана является его полное открытие или закрытие.

Краны не могут быть использованы в качестве регулирующих устройств



Номенклатура кранов

Таблица 6-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПКШФ-2-15-200.16	10с18п	15	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-20-200.16	10с18п	20	Ст25	
-2-25-200.16	10с18п	25	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-32-200.16	10с18п	32	Ст25	
-2-40-200.16	10с18п	40	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-50-200.16	10с18п	50	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-65-200.16	10с18п	65	Ст25	
-2-80-200.16	10с18п	80	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-100-200.16	10с18п	100	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-125-200.16	10с18п	125	Ст25	
-2-150-200.16	10с18п	150	Ст25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-2-200-200.16	10с18п	200	Ст25	
-3-400-800.25		400	25	Температура -30°C : +150 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-3-400-800.25		500	25	
-3-400-800.25		600	25	
-3-400-800.25		800	25	
-3-400-800.40		400	25	
-3-400-800.40		500	25	
-3-400-800.40		600	25	
-3-400-800.40		800	25	



Показатели назначения

Таблица 6-2

Обозначение типа	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64
Рабочие среды	Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух	Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух	Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух	Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
Температура рабочей среды	От -30°C : +150 °C	От -30°C : +150 °C От -30°C : +300 °C	От -30°C : +150 °C От -30°C : +300 °C	От -30°C : +150 °C
Условия эксплуатации	У1,2	У1,2	У1,2	У1,2
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C	-40°C	-40°C	-40°C
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону			
Направление подачи рабочей среды	Любое			
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2005			

Показатели надежности

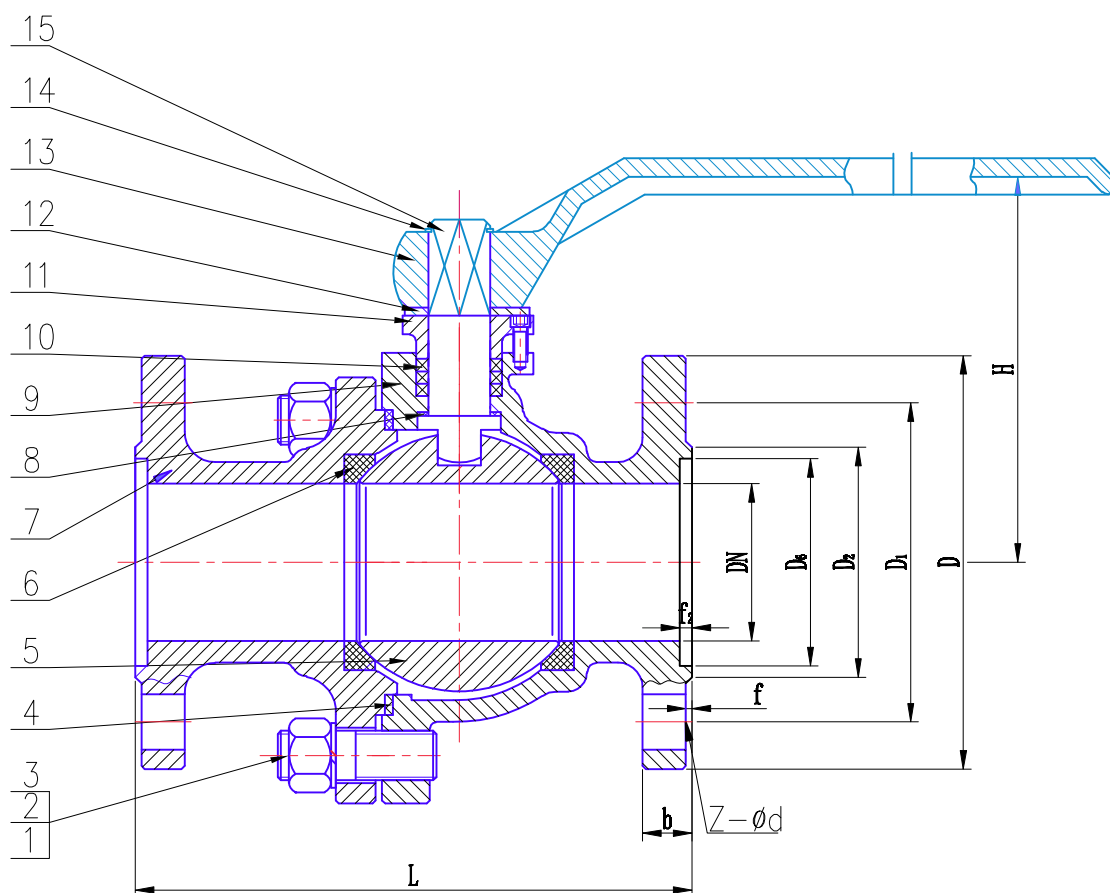
Таблица 6-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Кран шаровой PN 1.6-6.4 МПа	18 месяца	25 лет	2000 циклов	400 циклов

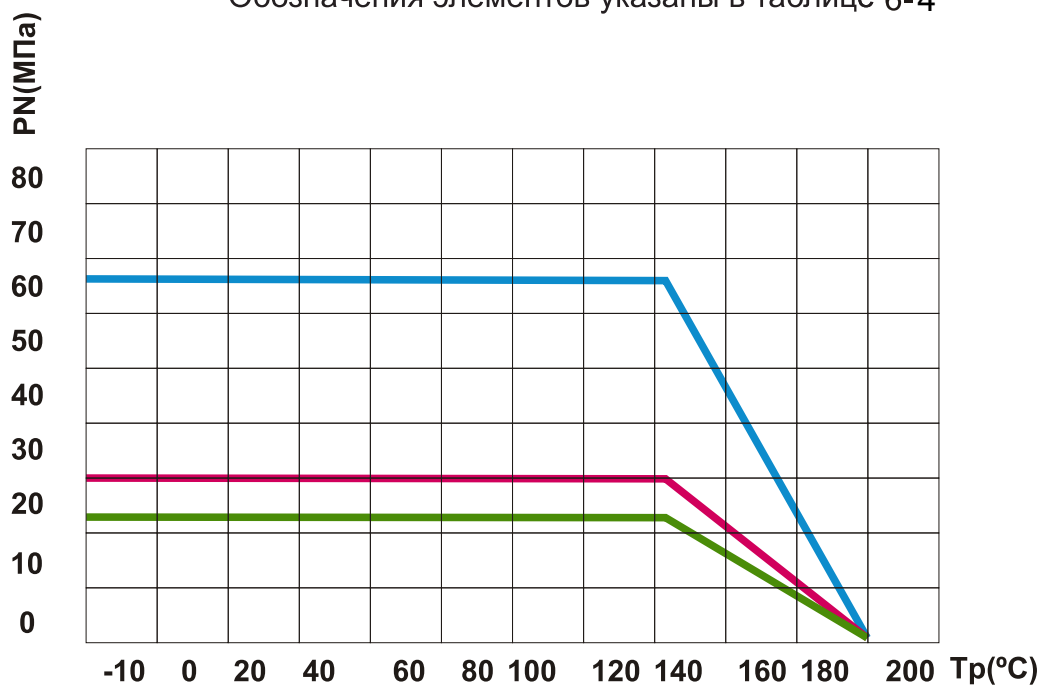


№	Наименование	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64
1	Корпус	Ст25	Ст25	Ст25	Ст25
2	Фланец	Ст25	Ст25	Ст25	Ст25
3	Втулка сальника	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
4	Шар	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316
5	Ось	20X13	20X13	20X13	20X13
6	Рукоятка	Ст25	Ст25	Ст25	Ст25
7	Уплотнение шара	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
8	Кольцо сальника	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
9	Прокладка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
10	Подшипник	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный	Шариковый упорный
11	Стопор	Ст25	Ст25	Ст25	Ст25
12	Шайба	Нержавеющая сталь AISI 304			





Обозначения элементов указаны в таблице 6-4



Габаритные размеры

Pn16

Таблица 6-5

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	b	n	d	Масса кг
15	130	95	65	47	146.5	14	4	14	2.71
20	150	105	75	58	157.4	14	4	14	3.49
25	160	115	85	68	170.5	14	4	14	4.65
32	160	135	100	78	172	16	4	18	5.94
40	165	145	110	88	192	17	4	18	8.26
50	178	160	125	102	216	17	4	18	11.32
65	222	180	145	122	250	18	8	18	17.32
80	241	195	160	133	318	20	8	18	21.45
100	305	215	180	158	333	20	8	18	30.29
125	356	245	210	185	403	22	8	18	51.09
150	394	280	240	212	451	22	8	22	70.99
200	457	335	295	268	532	26	12	22	125.99
250	533	440	405	320	663	27	12	26	232.64
300	610	550	460	370	799	27	12	26	388.83
350	686	520	470	430	891	30	16	26	541.88
400	762	580	550	482	974	32	16	30	705
500	914	710	650	585	1237.5	40	20	33	1281.85

Pn25

Таблица 6-6

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	b	n	d	Масса кг
15	130	95	65	47	146.5	14	4	14	2.9
20	150	105	75	58	157.4	14	4	14	3.72
25	160	115	85	68	170.5	14	4	14	4.93
32	160	135	100	78	172	16	4	18	6.64
40	165	145	110	88	192	17	4	18	8.95
50	178	160	125	102	216	17	4	18	12.83
65	222	180	145	122	250	18	8	18	18.92
80	241	195	160	133	318	20	8	18	24.3
100	305	215	180	158	333	20	8	18	34.26
125	356	245	210	185	403	22	8	18	59.57
150	394	280	240	212	451	22	8	22	79.88
200	457	335	295	268	532	26	12	22	143.81
250	533	440	405	320	663	27	12	26	264.46
300	610	550	460	370	799	27	12	26	433.01
350	686	520	470	430	891	30	16	26	600.2
400	762	580	550	482	974	32	16	30	786
500	914	710	650	585	1237.5	40	20	33	1403.93

Габаритные размеры

Pn40

Таблица 6-7

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	b	n	d	Масса кг
15	130	95	65	47	146.5	16	4	14	2.71
20	150	105	75	58	157.4	16	4	14	3.49
25	160	115	85	68	170.5	16	4	14	4.65
32	178	135	100	78	172	18	4	18	5.94
40	190	145	110	88	192	19	4	18	8.26
50	216	160	125	102	216	20	4	18	11.32
65	241	180	145	122	250	22	8	18	17.32
80	283	195	160	133	318	22	8	18	21.45
100	350	230	190	158	338	26	8	22	41.15
125	356	245	210	185	403	28	8	26	61.09
150	403	300	250	212	454	30	8	26	70.99
200	457	335	295	268	534	38	12	30	125.99
250	568	445	385	345	537	39	12	33	232.64
300	648	510	450	410	799	42	16	33	388.83
350	762	570	510	465	891	48	16	33	541.88
400	838	655	585	535	974	54	16	39	705
500	991	755	670	615	1237.5	58	20	45	1281.85

Pn64

Таблица 6-8

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	b	n	d	Масса кг
15	165	105	75	47	151.5	18	4	14	3.56
20	190	125	90	58	167.5	20	4	18	5.19
25	216	135	100	68	180.5	22	4	18	7.15
32	229	150	110	78	180.5	24	4	18	9.14
40	241	165	125	88	202	25	4	22	12.57
50	292	175	135	102	224	26	4	18	17.82
65	330	200	160	122	260	28	8	18	25.62
80	356	210	170	133	325	20	8	22	32.57
100	432	250	200	158		32	8	26	50.38
125	508	295	240	184	415	36	8	30	80.07
150	559	340	280	212	466	38	8	33	117.88
200	600	405	345	285	534	44	12	33	201.89
250	787	470	400	345	663	45	12	39	348.68
300	838	530	460	410	799	50	16	39	562.57
350	889	595	525	465	891	56	16	39	758.81
400	991	670	585	535	974	62	16	45	1055.38
500	1194	800	705	615	1237.5	66	20	52	1787.62

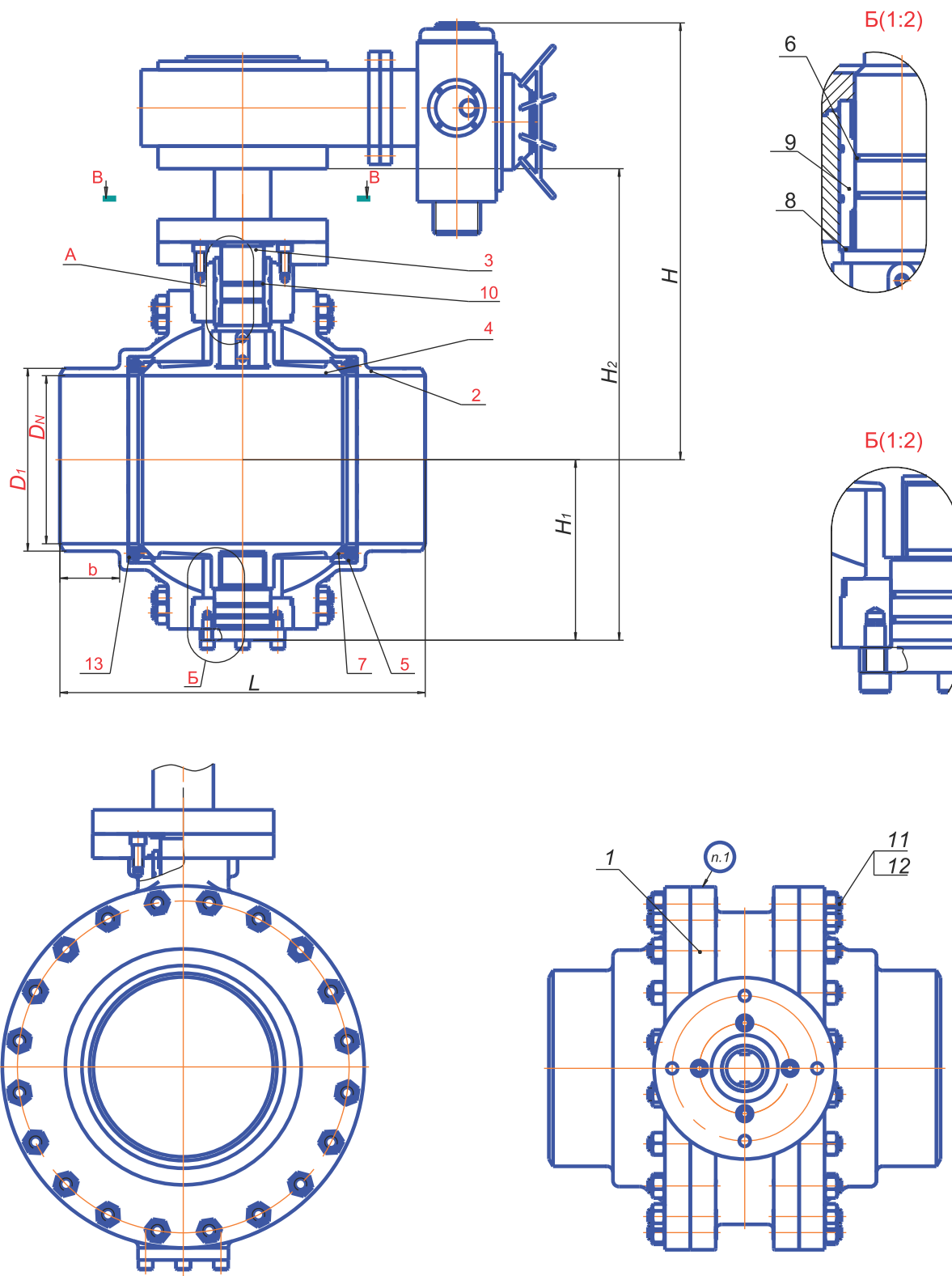


№	Наименование	Марка материала	
1	Корпус	Сталь 25Л	-
2	Штуцер	Сталь 25Л	-
3	Шток	Сталь 20Х13	-
4	Шар	Сталь 20Х13	-
5	О-образное кольцо	Фторокаучук	-
6	Уплотнение по штоку	Фторокаучук	-
7	Уплотнение по шару	PTFE	-
8	Прокладочное кольцо	Нерж. сталь + графит	-
9	Втулка	Сталь 20	-
10	Проволочное кольцо	10Х18Н10	-
11	Шпилька	Сталь 35	-
12	Гайка	Сталь 35	-
13	Пружина	10Х18Н10	-



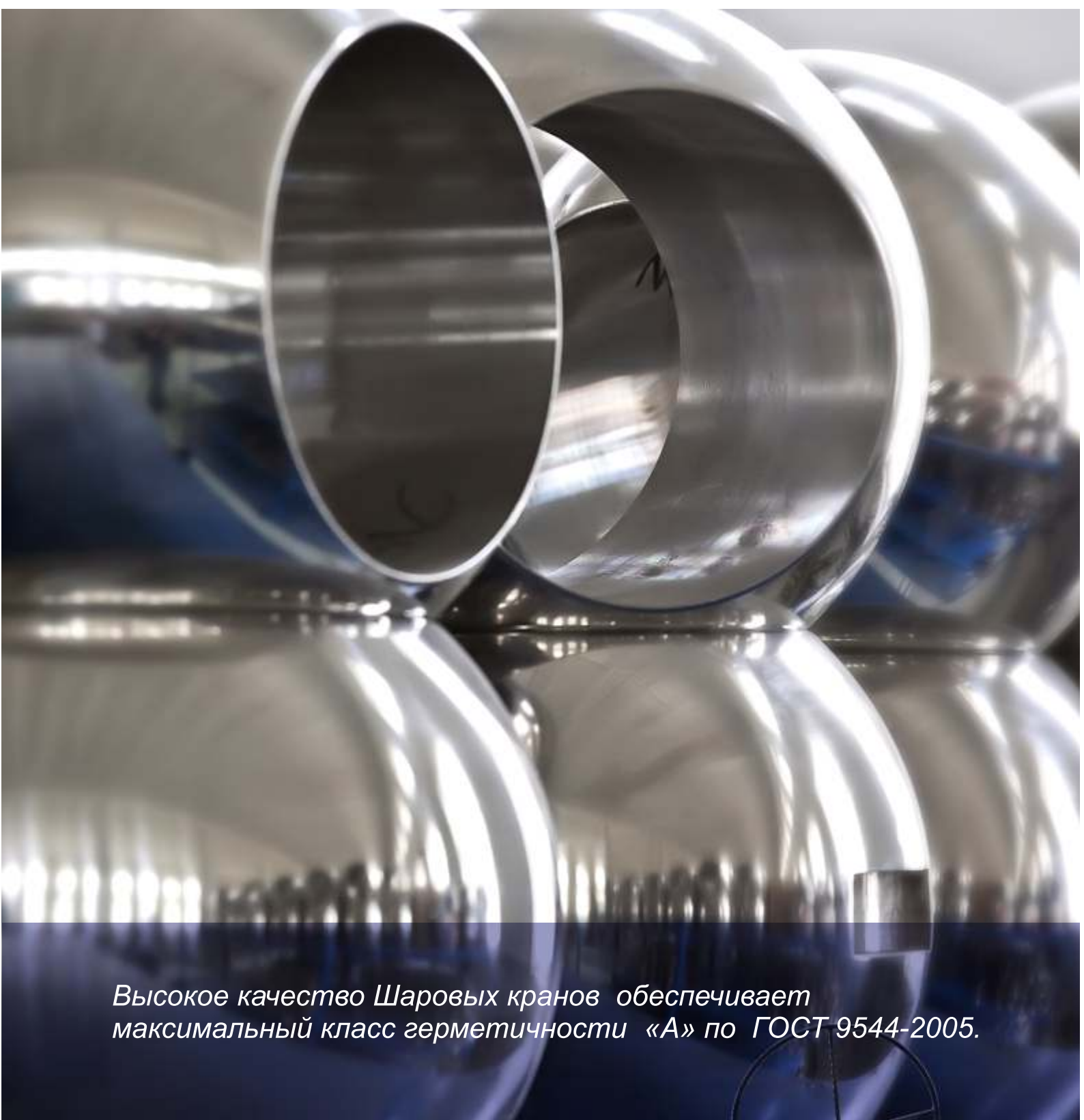
Чертежи кранов

Габаритные размеры кранов шаровых стальных Pn 2.5-4.0 МПа под электропривод



Обозначения элементов указаны в таблице 6-10





Высокое качество Шаровых кранов обеспечивает максимальный класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2005.

Кран шаровой цельносварной под приварку Ру 4,0 МПа

Кран шаровой предназначен для перекрытия потока рабочей среды. Основным условием нормальной работы крана является его полное открытие или закрытие. Эксплуатируются в трубопроводах: нефтеперерабатывающей промышленности, жилищно-коммунального и теплосетевом хозяйства

Краны не могут быть использованы в качестве регулирующих устройств..



Номенклатура кранов

Таблица 7-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПКШЦП -15-500.40	*****	15	37	Температура -60°C : +200 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
ПКШЦП -20-500.40	*****	20	Ст37	
ПКШЦП -25-500.40	*****	25	Ст37	
ПКШЦП -32-500.40	*****	32	Ст37	
ПКШЦП -40-500.40	*****	40	Ст37	
ПКШЦП -50-500.40	*****	50	Ст37	
ПКШЦП -65-500.40	*****	65	Ст37	
ПКШЦП -80-500.40	*****	80	Ст37	Температура -60°C : +200 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
ПКШЦП -100-500.40	*****	100	Ст37	
ПКШЦП -125-500.40	*****	25	Ст37	Температура -60°C : +200 °C Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух
-150-500.40	*****	150	Ст37	
ПКШЦП -200-500.40	*****	200	Ст37	
ПКШЦП -250-500.40	*****	250	Ст37	
ПКШЦП -300-500.40	*****	300	37	
-350-500.40	*****	350	37	
-400-500.40	*****	400	37	
ПКШЦП -500-500.40	*****	500	37	



Показатели назначения

Таблица 7-2

Обозначение типа		PN 40	
Рабочие среды		Холодная и горячая вода, водяной пар (согласно графика), неагрессивные жидкости, газ, нефтепродукты, воздух	
Температура рабочей среды		От -40°C : +200 °C	
Условия эксплуатации		УХЛ1	
Минимальная температура окружающего воздуха		-40°C	
Установочное положение задвижек	Шаровые краны могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.		
Направление подачи рабочей среды		Любое	
Герметичность затвора		Класс А по ГОСТ 9544-2005	

Показатели надежности

Таблица 7-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Кран шаровой PN 4,0 Мпа	18 месяца	10 лет	2000 циклов	400 циклов

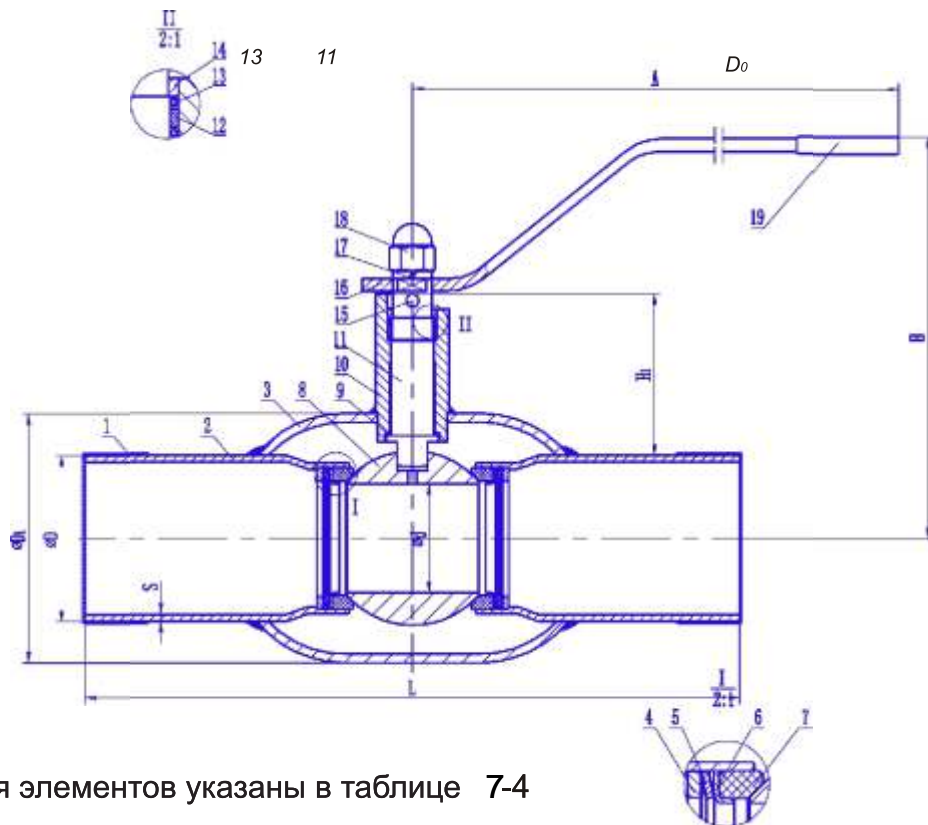
Материальное исполнение

Таблица 7-4

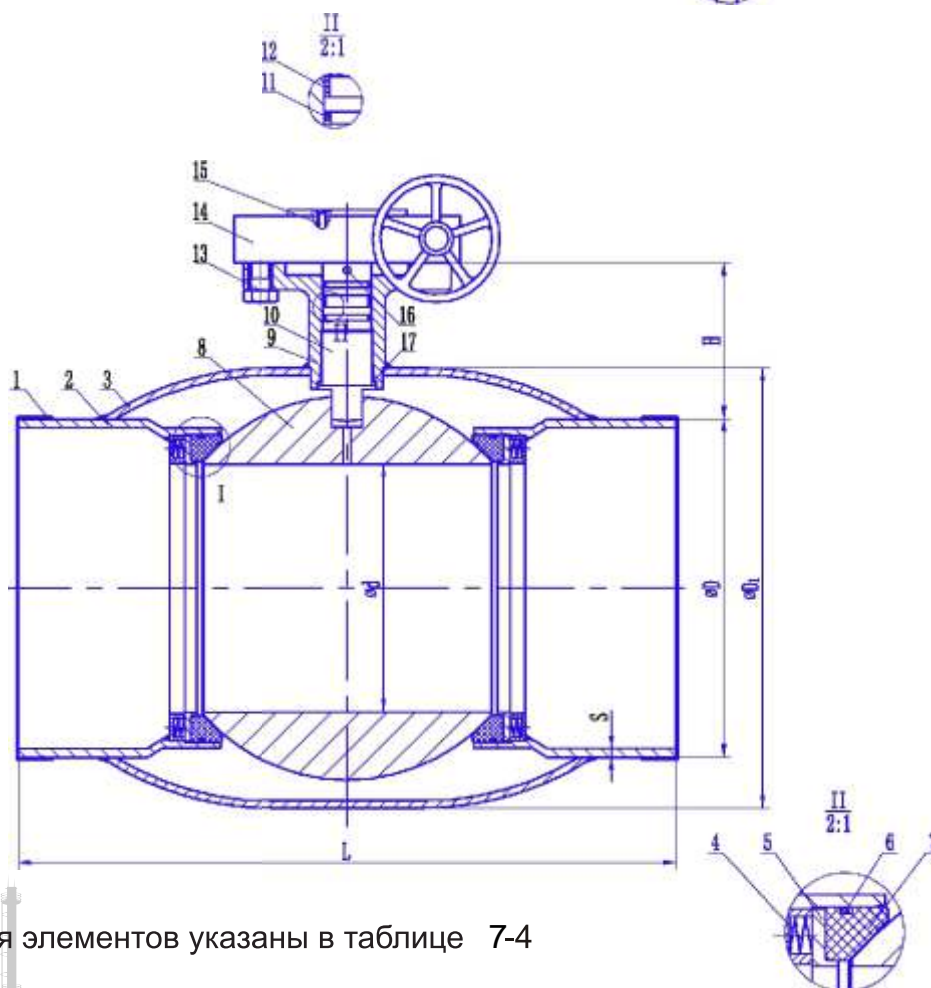
№	Наименование	Dn 15-500
1	Корпус	Ст37
2	Патрубок для крана	Ст20
3	Горловина	Ст20
4	Шток	20X13
5	Шайба ограничительная	Ст20
6	Шаровая пробка	20X13
7	Седло	Ф-4К20
8	Шар	Ст20X13
9	Пружина тарельчатая	65Г
10	Уплотнение узла горловины	Фторсиликоновый эластомер
11	Уплотнительное кольцо	Ф-4К20
12	Управление	Ст3 Рукоятка
13	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсиликоновый эластомер
14	Гайка	Ст20
15	Редуктор	Ст20



Чертежи задвижек



Обозначения элементов указаны в таблице 7-4



Обозначения элементов указаны в таблице 7-4



Габаритные размеры

DN	L	H	d	D	D ₁	S	Масса кг
15	230	96	10	21.3	42	5	0,8
20	230	102	15	27	48.3	5	1,03
25	230	106	20	34	54	5	1,24
32	260	74	25	42.2	57	5	1,31
40	260	89	32	48.3	76	6	1,79
50	300	104	40	60	90	6	2,93
65	300	128	50	77	115	7	3,83
80	300	162	65	89	150	7	5,7
100	325	205	80	114	165	7	9,62
125	325	218	100	140	180	7	14,6
150	350	255	125	168	220	8	22,02
200	400	248.5	150	219	275	7	38,54
250	530	308.5	200	273	350	10	74,27
300	550	385	250	325	425	10	82
350	686	424.5	290	355	456	10	167,78
400	762	489.5	350	408	570	14	280,19
500	991	493	400	530	675	18	760

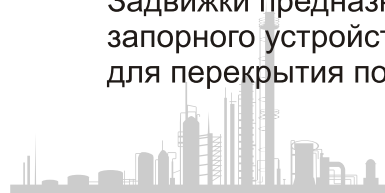




Наше правило - поставка только качественной продукции при минимальных ценах и сокращенных сроках.

Задвижка с обрeзиненным клином Ру 1,0/1,6 МПа

Задвижки предназначены для использования в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды .



Номенклатура задвижек

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ (МАХОВИКОМ)

Таблица 8-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗОК50-1000.50.10	30ч39р	50	Чугун ВЧ50	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
ПЗОК50-1000.65.10	30ч39р	65	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.80.10	30ч39р	80	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.100.10	30ч39р	100	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.125.10	30ч39р	125	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.150.10	30ч39р	150	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.200.10	30ч39р	200	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.250.10	30ч39р	250	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.300.10	30ч39р	300	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.350.10	30ч39р	350	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.400.10	30ч39р	400	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.450.10	30ч39р	450	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.500.10	30ч39р	500	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.600.10	30ч39р	600	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.50.16	30ч47р	50	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.65.16	30ч47р	65	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.80.16	30ч47р	80	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.100.16	30ч47р	100	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.125.16	30ч47р	125	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.150.16	30ч47р	150	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.200.16	30ч47р	200	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.250.16	30ч47р	250	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.300.16	30ч47р	300	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.350.16	30ч47р	350	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.400.16	30ч47р	400	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.450.16	30ч47р	450	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.500.16	30ч47р	500	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.600.16	30ч47р	600	Чугун ВЧ50	



Показатели назначения

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ (МАХОВИКОМ)

Таблица 8-2

Обозначение типа	30ч39бр	30 539 30 939
Рабочие среды	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
Температура рабочей среды	От -30 до +80°C	От -30 до +80°C
Условия эксплуатации	1-2	1-2
Минимальная температура окружающего воздуха	-40?	-40?
Установочное положение задвижек	Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону	
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Герметичность затвора	Класс А по ГОСТ 9544-2005	

Показатели надежности

Таблица 8-3

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижки PN10/16 МПа	12 месяцев	10 лет	1700	400



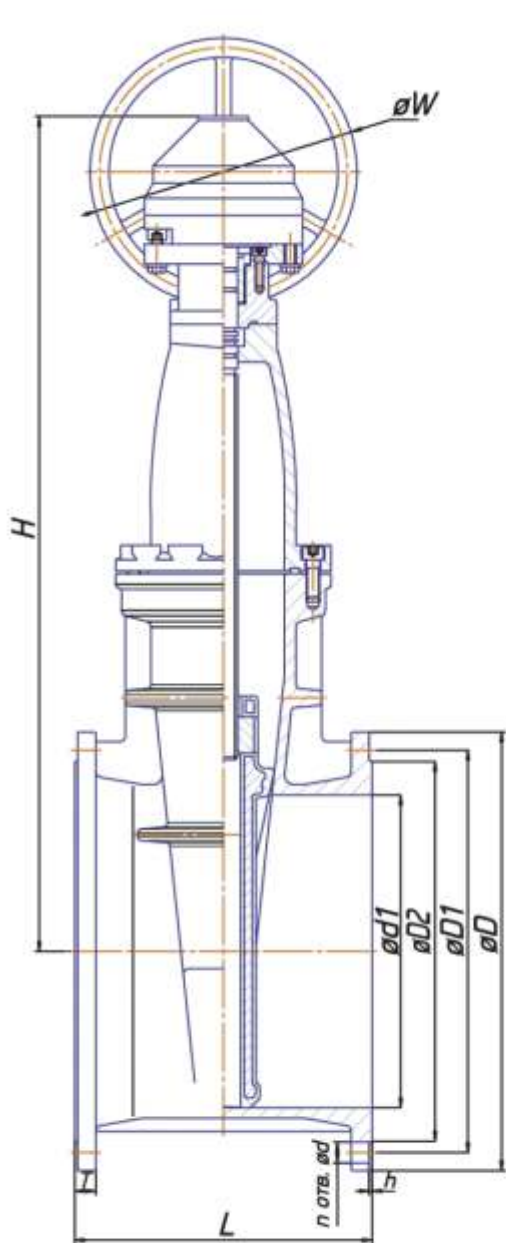
Номенклатура задвижек

С РЕДУКТОРОМ И ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

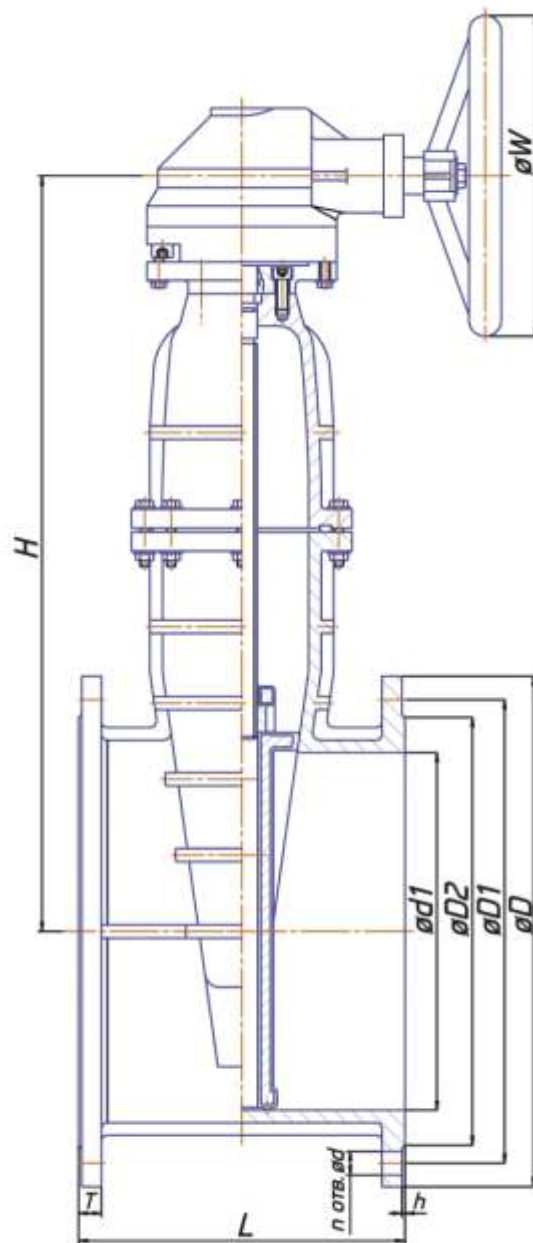
Таблица 8-4

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗОК50-1000.50.10	30 939	50	Чугун ВЧ50	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
ПЗОК50-1000.65.10	30 939	65	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.80.10	30 939	80	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.100.10	30 939	100	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.125.10	30 939	125	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.150.10	30 939	150	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.200.10	30 939	200	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.250.10	30 939	250	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.300.10	30 939	300	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.350.10	30 939	350	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.400.10	30 939	400	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.450.10	30 939	450	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.500.10	30 939	500	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.600.10	30 939	600	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.50.16	30 947	50	Чугун ВЧ50	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
ПЗОК50-1000.65.16	30 947	65	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.80.16	30 947	80	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.100.16	30 947	100	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.125.16	30 947	125	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.150.16	30 947	150	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.200.16	30 947	200	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.250.16	30 947	250	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.300.16	30 947	300	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.350.16	30 9(5)47	350	Чугун ВЧ50	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
ПЗОК50-1000.400.16	30 9(5)47	400	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.450.16	30 9(5)47	450	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.500.16	30 9(5)47	500	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.600.16	30 9(5)47	600	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.800.16	30 9(5)47	800	Чугун ВЧ50	
ПЗОК50-1000.1000.16	30 9(5)47	1000	Чугун ВЧ50	





DN 350 — 600



DN 700 — 800



Габаритные размеры

С РЕДУКТОРОМ

Габаритные размеры PN 1,0 МПа

Таблица 8-5

DN	L	∅D	∅D ₁	∅D ₂	n	∅d	∅d ₁	T	h	H	∅W	Масса кг
350	290	520	460	430	16	22	350	26,5	4	980	460	245
400	310	580	515	482	16	26	400	28	4	1145	460	311
450	330	640	565	532	20	26	450	30	4	1245	550	440
500	350	715	620	585	20	26	500	31,5	4	1342	550	560
600	390	840	725	685	20	30	600	36	5	1575	550	690
700	430	910	840	800	24	30	700	39,5	5	1390	460	980
800	470	1025	950	905	24	33	800	43	5	1570	460	1280
1000	500	1100	1050	1005	28	30	900	46	6	1600	560	1350

Габаритные размеры PN 1,6 МПа

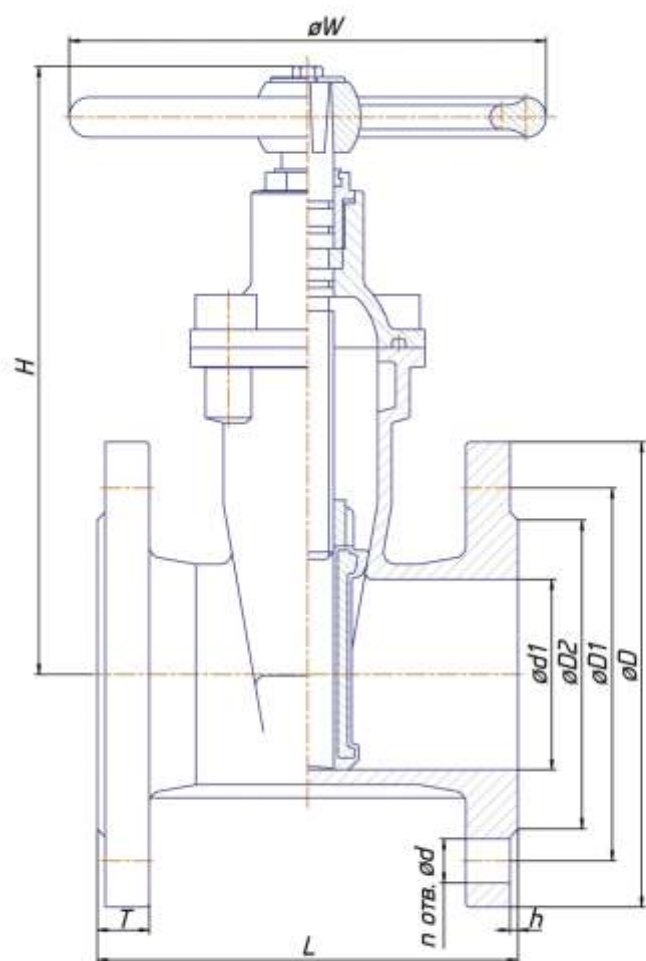
Таблица 8-6

DN	L	∅D	∅D ₁	∅D ₂	n	∅d	∅d ₁	T	h	H	∅W	Масса кг
350	290	520	470	430	16	26	350	26,5	4	980	460	245
400	310	580	525	482	16	30	400	28	4	1145	460	311
450	330	640	585	532	20	30	450	30	4	1245	550	440
500	350	715	650	585	20	33	500	31,5	4	1342	550	560
600	390	840	770	685	20	39	600	36	5	1575	550	690
700	430	910	840	800	24	39	700	39,5	5	1390	460	980
800	470	1025	950	905	24	39	800	43	5	1570	460	1280
1000	500	1100	1050	1005	28	42	900	46	6	1600	560	1350

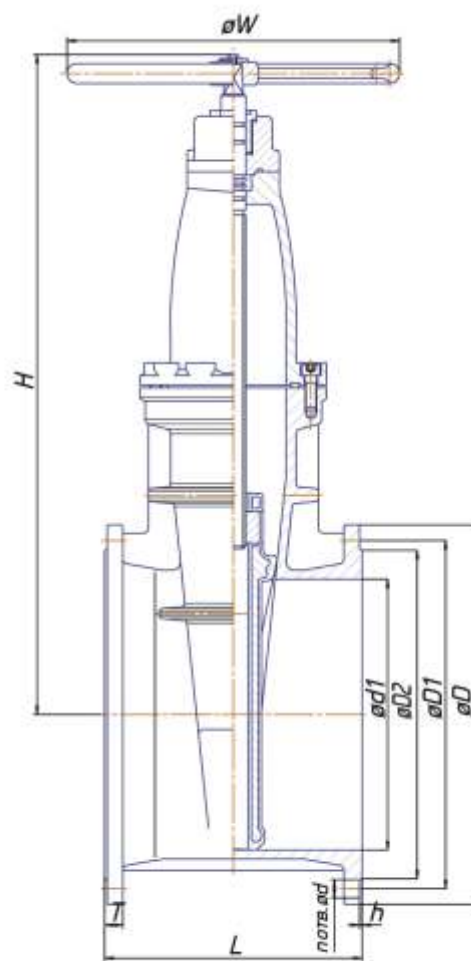


Чертежи задвижек

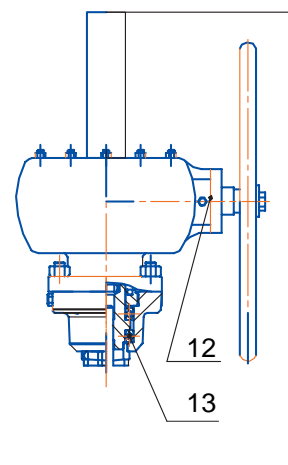
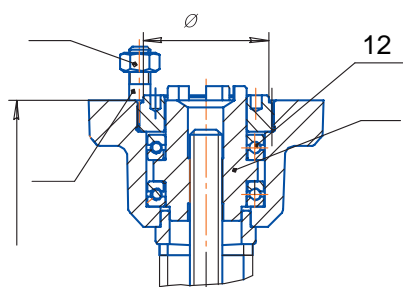
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ (МАХОВИКОМ)



DN 50 — 300



DN 350 — 600



1. Корпус
2. Крышка
3. Клин (диски)
4. Шпindelь
5. Гайка шпинделя
6. Гайка
7. Шпилька, болт
8. Болт откидной или анкерный
9. Уплотнение между корпусом и крышкой
10. Набивка сальника
11. Маховик
12. Редуктор
13. Подшипник

Габаритные размеры

С РЕДУКТОРОМ

Габаритные размеры PN 1,0 МПа

Таблица 8-7

DN	L	øD	øD ₁	øD ₂	n	ød	ød ₁	T	h	H	øW	Масса _{кр}
50	150	165	125	102	4	18	50	19	3	205	150	10
65	170	185	145	122	4	18	65	19	3	228	150	13
80	180	200	160	133	4	18	80	19	3	265	180	15
100	190	220	180	158	8	18	100	19	3	300	205	18
125	200	250	210	184	8	18	125	19	3	355	205	29
150	210	285	240	212	8	22	150	19	3	400	240	37
200	230	340	295	268	8	22	200	20	3	490	280	52
250	250	405	350	320	12	22	250	22	3	585	320	83
300	270	460	400	370	12	22	300	24,5	4	685	360	125
350	290	520	460	430	16	22	350	26,5	4	970	ø	245
400	310	580	515	482	16	26	400	28	4	1020	560	311
450	330	640	565	532	20	26	450	30	4	1120	560	440
500	350	715	620	585	20	26	500	31,5	4	1220	650	560
600	390	840	725	685	20	30	600	36	5	1370	650	690

Габаритные размеры PN 1,6 МПа

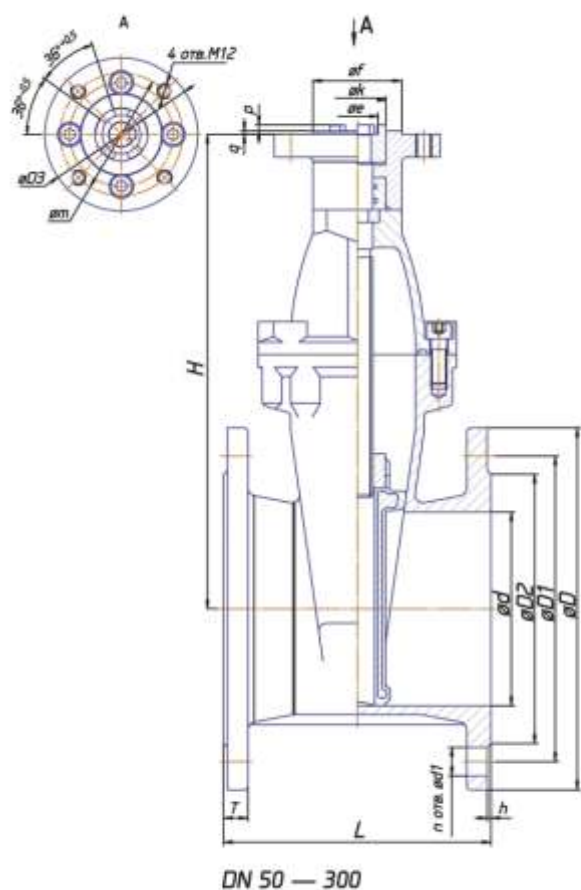
Таблица 8-8

DN	L	øD	øD ₁	øD ₂	n	ød	ød ₁	T	h	H	øW	Масса _{кр}
50	150	165	125	102	4	18	50	19	3	205	150	10
65	170	185	145	122	4	18	65	19	3	228	150	13
80	180	200	160	133	4	18	80	19	3	265	180	15
100	190	220	180	158	8	18	100	19	3	300	205	18
125	200	250	210	184	8	18	125	19	3	355	205	29
150	210	285	240	212	8	22	150	19	3	400	240	37
200	230	340	295	268	8	22	200	20	3	490	280	52
250	250	405	355	320	12	26	250	22	3	585	320	83
300	270	460	410	370	12	26	300	24,5	4	685	360	125
350	290	520	470	430	16	26	350	26,5	4	970	500	245
400	310	580	525	482	16	30	400	28	4	1020	560	311
450	330	640	585	532	20	30	450	30	4	1120	560	440
500	350	715	650	585	20	33	500	31,5	4	1220	650	560
600	390	840	770	685	20	39	600	36	5	1370	650	690

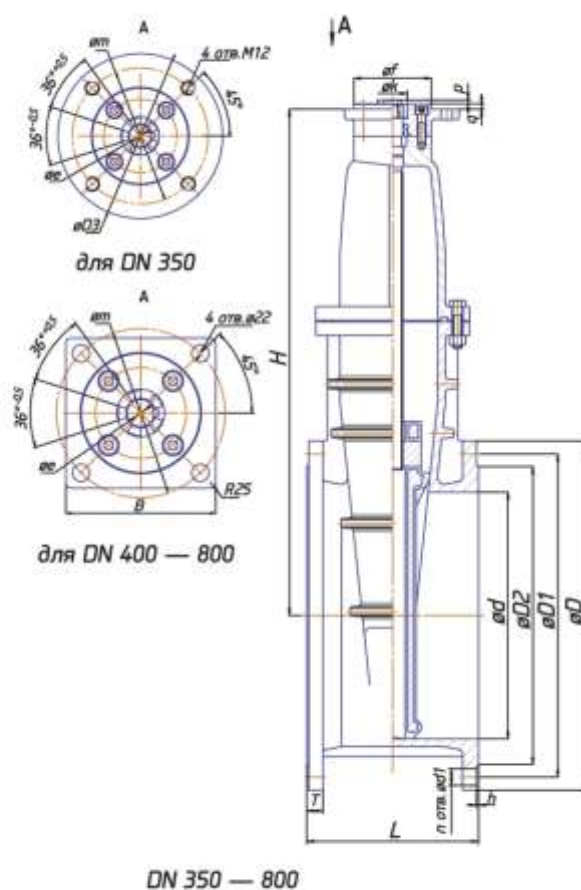


Чертежи задвижек

ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД



DN 50 — 300



DN 350 — 800



Габаритные размеры

ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Габаритные размеры PN 1,0 МПа

Таблица 8-9

DN	L	ØD	ØD ₁	ØD ₂	n	ød	ød ₁	T	h	H	Масса _{кр}
50	150	165	125	102	4	18	50	19	3	205	10
65	170	185	145	122	4	18	65	19	3	228	1
80	180	200	160	133	4	18	80	19	3	265	3
100	190	220	180	158	8	18	100	19	3	300	15
125	200	250	210	184	8	18	125	19	3	355	18
150	210	285	240	212	8	22	150	19	3	400	29
200	230	340	295	268	8	22	200	20	3	490	37
250	250	405	350	320	12	22	250	22	3	585	52
300	270	460	400	370	12	22	300	24,5	4	685	83
350	290	520	460	430	16	22	350	26,5	4	785	125
400	310	580	515	482	16	26	400	28	4	880	245
450	330	640	565	532	20	26	450	30	4	950	311
500	350	715	620	585	20	26	500	31,5	4	1050	440
600	390	840	725	685	20	30	600	36	5	1235	560
700	430	910	840	800	24	30	700	39,5	5	1300	690
800	470	1025	950	905	24	33	800	43	5	1480	980
1000	510	1100	1050	1005	28	30	90	46	6	1600	1280
											1350

DN	ØD ₃	øe	øf	øk	øm	p	q
50							
65							
80							
100	130,8	32	70	45	104	5	3
125							
150							
200							
250	160	38	108	59	135	8	7
300							
350							
400							
450							
500	205	58	155	85	220	9	11
600							
700							
800							



Габаритные размеры

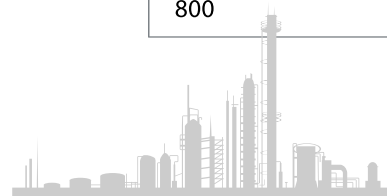
ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Габаритные размеры PN 1,6 МПа

Таблица 8-10

DN	L	ØD	ØD ₁	ØD ₂	n	ød	ød ₁	T	h	H	Масса кг
50	150	165	125	102	4	18	50	19	3	205	10
65	170	185	145	122	4	18	65	19	3	228	13
80	180	200	160	133	4	18	80	19	3	265	15
100	190	220	180	158	8	18	100	19	3	300	18
125	200	250	210	184	8	18	125	19	3	355	29
150	210	285	240	212	8	22	150	19	3	400	37
200	230	340	295	268	12	22	200	20	3	490	52
250	250	405	355	320	12	26	250	22	3	585	83
300	270	460	410	370	12	26	300	24,5	4	685	125
350	290	520	470	430	16	26	350	26,5	4	785	245
400	310	580	525	482	16	30	400	28	4	880	311
450	330	640	585	532	20	30	450	30	4	950	440
500	350	715	650	585	20	33	500	31,5	4	1050	560
600	390	840	770	685	20	39	600	36	5	1235	690
700	430	910	840	800	24	39	700	39,5	5	1300	980
800	470	1025	950	905	24	39	800	43	5	1480	1280
1000	510	1100	1050	1005	28	42	90	46	6	1600	1350

DN	ØD ₃	øe	øf	øk	øm	p	q
50							
65							
80	130,8	32	70	45	104	5	3
100							
125							
150							
200							
250	160	38	108	59	135	8	7
300							
350							
400							
450							
500	205	58	155	85	220	9	11
600							
700							
800							



Характеристики задвижек

ДЛЯ ПОДБОРА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Таблица 8-11

DN	Момент Н*м	Количество оборотов шпинделя (двойная резьба)	Тип привода
DN50	30	7	А
DN65	32	9	А
DN80	33	11	А
DN100	42	13,5	А
DN125	60	13,5	А
DN150	120	16	А
DN200	150	21	Б
DN250	170	21,5	Б
DN300	200	26	Б
DN350	250	30,5	Б
DN400	270	34,5	В
DN450	320	38,5	В
DN500	350	43	В
DN600	400	51,5	В
DN700	500	44,5	В
DN800	600	51	В
Dn1000	800	65	





***Ваш будущий партнер!
ТОО "КЗТА- Казахстанский Завод Трубопроводной Арматуры"***

Клапаны запорные фланцевые (вентиль) стальные Ру 2,5 МПа

Вентили стальные, в отличии от чугунных и латунных, могут выдерживать большее давление, поэтому они используются в областях, где давление выше 2,5МПа. Ряд вентилей стальных применяются на аммиак, то есть используются в холодильных установках и трубопроводах в холодильной промышленности.



Номенклатура клапанов

9-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПКСФ.32-200.32.25	15с18п	32	Сталь 25л	предназначен для установки в системных трубопроводах в качестве запорного устройства для перекрытия потоков рабочей среды (воды, пара, нефтепродуктов, газа и других сред, нейтральных к материалам деталей вентиля, соприкасающихся со средой).
ПКСФ.32-200.40.25	15с18п	40	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.50.25	15с18п	50	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.65.25	15с18п	65	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.80.25	15с18п	80	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.100.25	15с18п	100	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.125.25	15с18п	125	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.150.25	15с18п	150	Сталь 25л	
ПКСФ.32-200.200.25	15с18п	200	Сталь 25л	

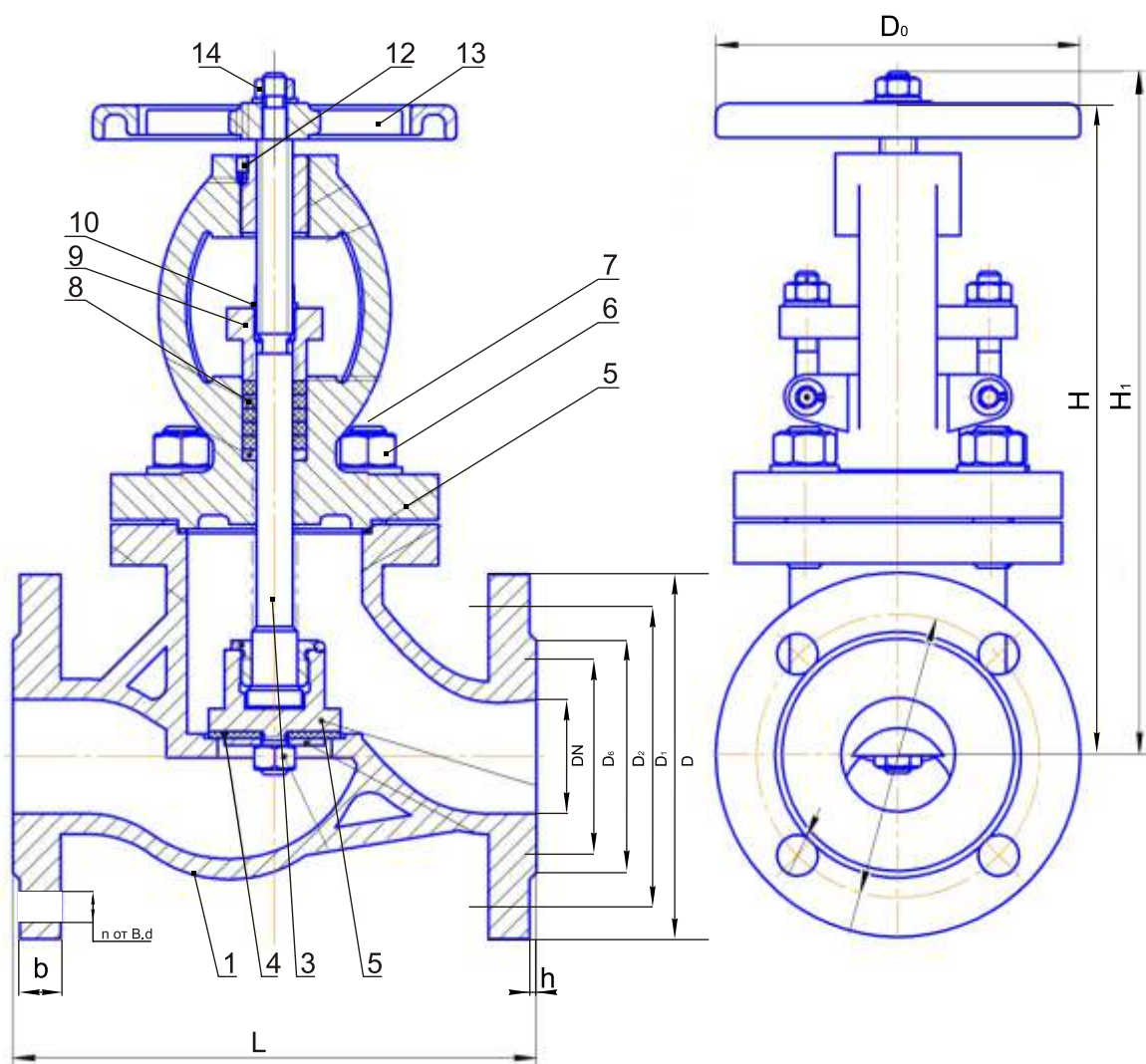


Габаритные размеры

Габаритные размеры PN 1,6 МПа

9-2

DN	L	D	D ₁	D ₂	D ₆	H	H ₁	h	b	d	n	D ₀	Масса кг
40	200	145	110	88	76	277	300	3	16	18	4	160	14,6
50	230	160	125	102	88	277	300	3	17	18	4	160	116,4
65	290	180	145	122	110	357	397	3	19	18	8	240	32,8
80	310	195	160	133	121	357	397	3	19	18	8	240	38
100	350	230	190	158	150	389	434	4	21	18	8	320	49,6
125	400	270	220	****	****	****	****	****	****	****	****	****	83
150	480	300	250	****	****	****	****	****	****	****	****	****	97
200	600	360	310	****	****	****	****	****	****	****	****	****	160



№	Наименование	Материалы деталей
1	Корпус	Сталь 20л
2	Золотник	Сталь 20л
3	Шпиндель	A12
4	Прокладка	Паронит ПМБ
5	Крышка	Сталь 20л
6	Гайка	Сталь 25л
7	Шпилька	Сталь 35л
8	Набивка сальника	ТРГ
9	Сальник	Сталь 20л
10	Гайка	Сталь 25л
	Болт откидной	Сталь 35л
12	Втулка резьбовая	Лц 40С
13	Маховик	Сталь 20л
14	Контрогайка	Сталь 25л
15	Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на золотнике	Фторопласт-40





Клапаны запорные (вентили) чугунные (фланцевые) Ру 1,6 МПа

Клапаны запорные (Вентили) из ковкого чугуна фланцевые 15кч19п Ру 16 предназначены для установки в качестве запорного устройства регулирующего поток и давление рабочей среды.

Устанавливаются на трубопроводе и в линейных системах бытового и промышленного типов, транспортирующих воду и пар температурой до +225 °С и рабочим давлением не превышающим 16 кг/см² (1,6 МПа).



Номенклатура клапанов

10-1

Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПВЧМ.25-50.25.16	15кч19п	25	Чугун КЧ30-6	предназначен для установки в системных трубопроводах в качестве запорного устройства для перекрытия потоков рабочей среды (воды, пара, воздух).
ПВЧМ.25-50.32.16	15кч19п	32	Чугун КЧ30-6	
ПВЧМ.25-50.40.16	15кч19п	40	Чугун КЧ30-6	
ПВЧМ.25-50.50.16	15кч19п	50	Чугун КЧ30-6	



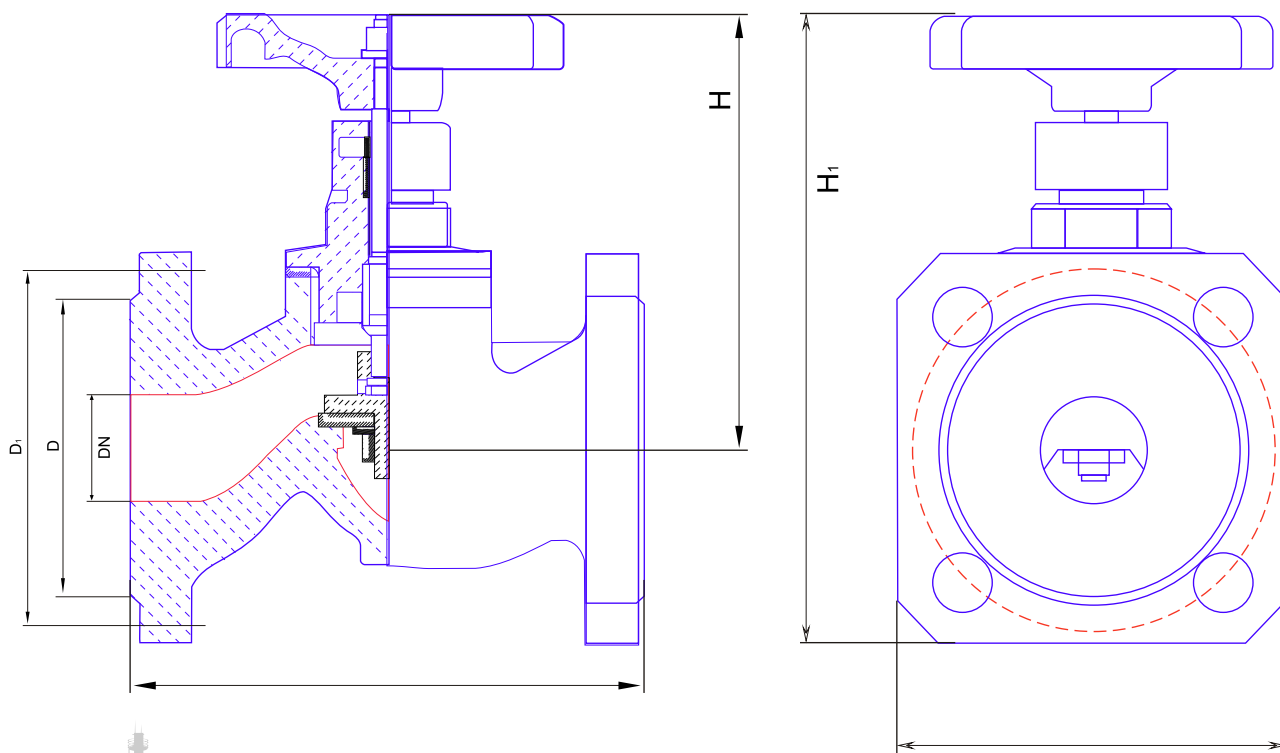
Габаритные размеры

Габаритные размеры PN 1,6 МПа

10-2

DN	D	D ₁	d	b	L	H	H ₁	Число отверстий	Масса кг
25	68	85	90	14	120	132	143	4	2,7
32	78	100	105	18	140	132	145		4,3
40	88	110	110	18	170	164	180		5,8
50	102	125	125	18	200	165	185		8,0

Чертежи клапана



10-3



Материальное исполнение

10-3

№	Наименование	Материалы деталей	
1	Корпус	КЧ 30-6 ГОСТ 1215-79	
2	Шпиндель	Сталь А12 ГОСТ 1414-75	
3	Золотник	КЧ 30-6 ГОСТ 1215-79	
4	Гайка	КЧ 30-6 ГОСТ 1215-79	
5	Втулка нажимная	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	
6	Кольцо уплотнительное	Ф-4 ГОСТ10007-80Е	
7	Прокладка	ПМБ ГОСТ 481-80	





Клапаны запорные (вентили) чугунные (муфтовые) Ру 1,6 МПа

Клапаны запорные (Вентили) из ковкого чугуна фланцевые 15кч18п Ру 16 предназначены для установки в качестве запорного устройства регулирующего поток и давление рабочей среды.

Устанавливаются на трубопроводе и в линейных системах бытового и промышленного типов, транспортирующих воду и пар температурой до +225 °С и рабочим давлением не превышающим 16 кг/см² (1,6 МПа).



Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПКЧМ.15-65.15.16	15кч18п	15	Чугун КЧ30-6	предназначен для установки в системных трубопроводах в качестве запорного устройства для перекрытия потоков рабочей среды (воды, пара, воздух).
ПКЧМ.15-65.20.16	15кч18п	20	Чугун КЧ30-6	
ПКЧМ.15-65.25.16	15кч18п	25	Чугун КЧ30-6	
ПКЧМ.15-65.32.16	15кч18п	32	Чугун КЧ30-6	
ПКЧМ.15-65.40.16	15кч18п	40	Чугун КЧ30-6	
ПКЧМ.15-65.50.16	15кч18п	50	Чугун КЧ30-6	
ПКЧМ.15-65.65.16	15кч18п	65	Чугун КЧ30-6	



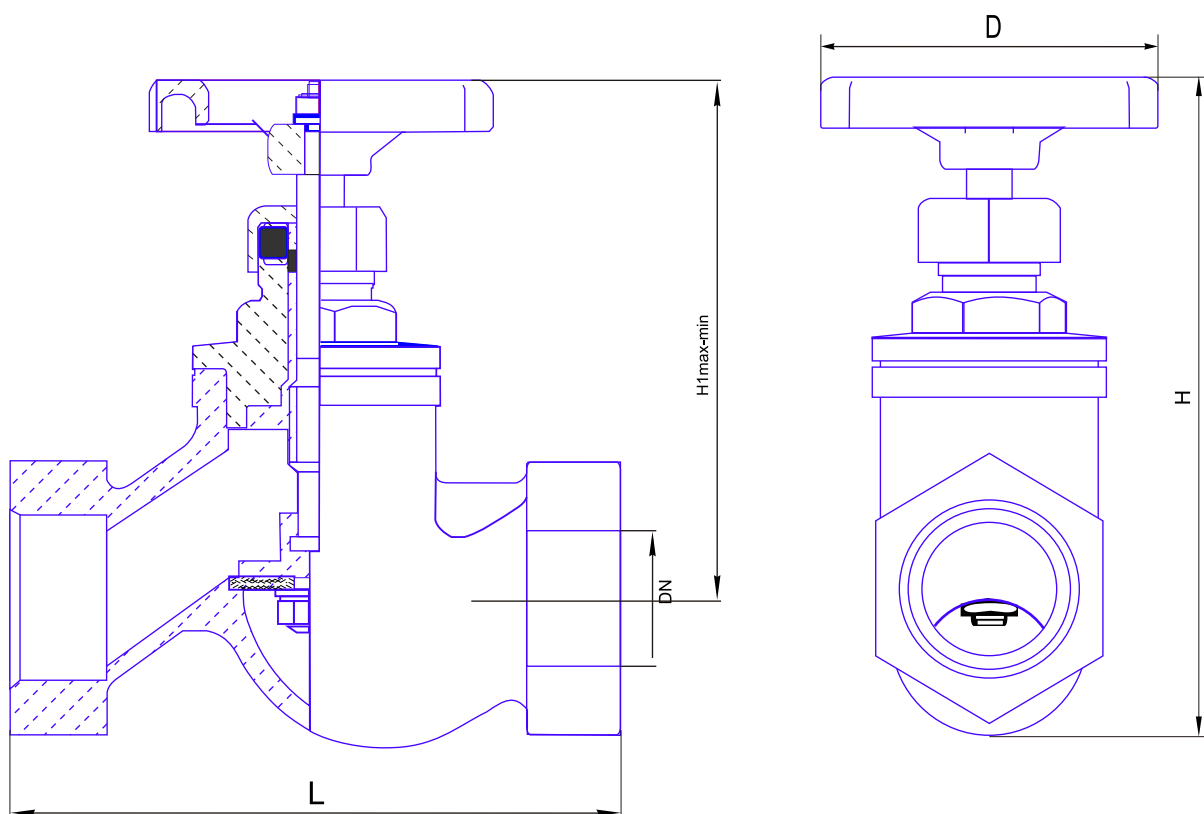
Габаритные размеры

Габаритные размеры PN 1,6 МПа

11-2

DN	G	L	H	D	H _{1max-min}		Масса кг
15	1/2	90	120	****	118		0.7
20	3/4	100	120	****	120		0.9
25	1	120	143	****	143		1.4
32	1 1/4	140	145	****	145	****	2.1
40	1 1/2	170	180	****	180		3.7
50	2	200	185	****	185		5
65	2 1/2	260	265	****	265		8

Чертежи клапана



11-3

№	Наименование	Материалы деталей
1	Корпус	КЧ 30-6 ГОСТ 1215-79
2	Шпиндель	Сталь А12 ГОСТ 1414-75
3	Золотник	КЧ 30-6 ГОСТ 1215-79
4	Гайка	КЧ 30-6 ГОСТ 1215-79
5	Втулка нажимная	Сталь 20 ГОСТ 1050-88
6	Кольцо уплотнительное	Ф-4 ГОСТ10007-80Е
7	Прокладка	ПМБ ГОСТ 481-80



Показатели назначения

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ЧУГУН

11-4

Обозначение типа	15кч18п	15кч19п
Рабочие среды	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
Температура рабочей среды	От -15 до +225°C	От -15 до +225°C
Условия эксплуатации	У1	У1
Минимальная температура окружающего воздуха	-30°C	-30°C
Установочное положение клапана	Установочное положение клапана на трубопроводе – любое	
Направление подачи рабочей среды	Должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.	

Показатели надежности

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Клапаны PN16 МПа	12 месяцев	10 лет	3000 циклов	3000 циклов





Основным преимуществом чугунных задвижек являются простота конструкций и небольшое гидравлическое сопротивление.

Это делает задвижки особенно ценными для использования в промышленных магистральных трубопроводах, которым характерно не прекращающееся высокоскоростное движение среды.

Задвижки клиновые двухдисковые чугунные Ру 1,0 МПа

Фланцевая параллельная задвижка 30ч6бр, которая оснащена выдвижным шпинделем и изготовлена из чугуна, представляет собой запорное устройство, в чьи функции входит полное включение и отключение потока среды. .



Обозначение изделия	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ПЗК.50.10	30ч6бр	50	Чугун СЧ18	предназначен для установки в системных трубопроводах в качестве запорного устройства для перекрытия потоков рабочей среды (воды, пара, воздух).
ПЗК.80.10	30ч6бр	80	Чугун СЧ18	
ПЗК.100.10	30ч6бр	100	Чугун СЧ18	
ПЗК.125.10	30ч6бр	125	Чугун СЧ18	предназначен для установки в системных трубопроводах в качестве запорного устройства для перекрытия потоков рабочей среды (воды, пара, воздух).
ПЗК.150.10	30ч6бр	150	Чугун СЧ18	
ПЗК.200.10	30ч6бр	200	Чугун СЧ18	
ПЗК.250.10	30ч6бр	250	Чугун СЧ18	
ПЗК.300.10	30ч6бр	300	Чугун СЧ18	
ПЗК.350.10	30ч6бр	350	Чугун СЧ18	
ПЗК.400.10	30ч6бр	400	Чугун СЧ18	предназначен для установки в системных трубопроводах в качестве запорного устройства для перекрытия потоков рабочей среды (воды, пара, воздух).
ПЗК.500.10	30ч6бр	500	Чугун СЧ18	
ПЗК.600.10	30ч6бр	600	Чугун СЧ18	
ПЗК.800.10	30ч6бр	800	Чугун СЧ18	
ПЗК.1000.10	30ч6бр	1000	Чугун СЧ18	



Материальное исполнение

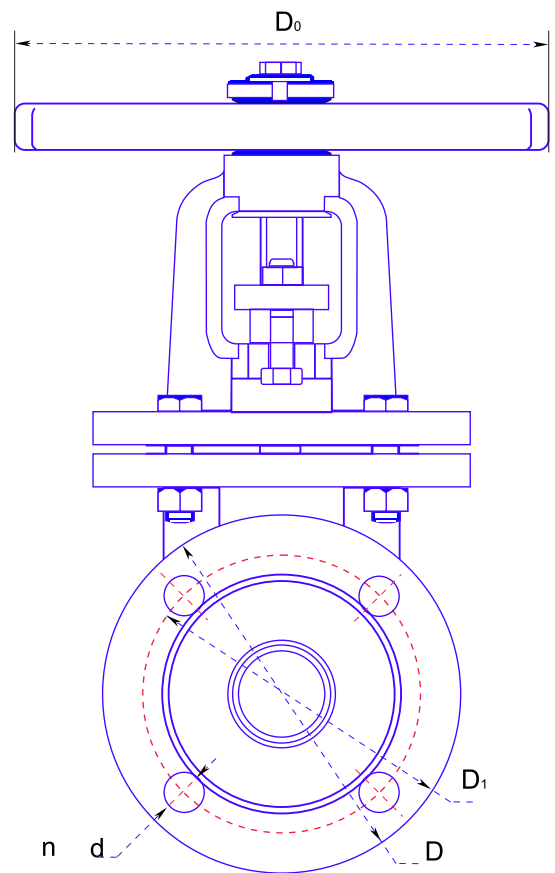
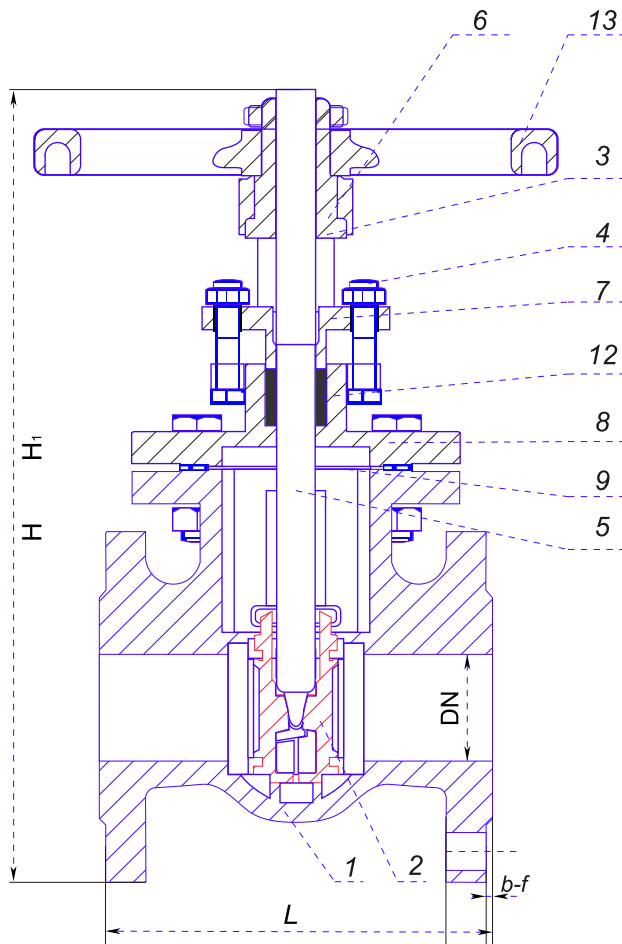
12-2

№	Наименование	30ч66р	30ч5066р	30ч9066р
1	Корпус	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85
2	Диск	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85
3	Гайка шпинделя	СТ20х13 ГОСТ-5632-72	СТ20х13 ГОСТ-5632-72	СТ20х13 ГОСТ-5632-72
4	Болт откидной	СТ20х13 ГОСТ-5632-72	СТ20х13 ГОСТ-5632-72	СТ20х13 ГОСТ-5632-72
5	Шпиндель	СТ20х13 ГОСТ-5632-72	СТ20х13 ГОСТ-5632-72	СТ20х13 ГОСТ-5632-72
6	Втулка резьбовая	ЛЦ40с ГОСТ-17711-93	ЛЦ40с ГОСТ-17711-93	ЛЦ40с ГОСТ-17711-93
7	Крышка сальника	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85
8	Крышка	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85
9	Прокладка	ПОН2 ГОСТ-481-80	ПОН2 ГОСТ-481-80	ПОН2 ГОСТ-481-80
10	Кольцо сальника	Сталь 20 ГОСТ-1050-88	Сталь 20 ГОСТ-1050-88	Сталь 20 ГОСТ-1050-88
11	Клин	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85	СЧ18 ГОСТ-1412-85
12	Кольцо набивочное	АП-315х5 ГОСТ-5251-84-85	АП-315х5 ГОСТ-5251-84-85	АП-315х5 ГОСТ-5251-84-85
13	Маховик	СЧ18 ГОСТ-1412-85	*****	*****
14	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический		
15	Наплавка на кольце в корпусе	латунь ЛС-59 ГОСТ 15527		латунь ЛС-59 ГОСТ 15527
16	Наплавка на клине			



Чертежи задвижек

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ (МАХОВИКОМ)



Обозначения элементов указаны в таблице 12-2



Габаритные размеры

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ (МАХОВИКОМ)

Габаритные размеры PN 1,0 МПа

12-3

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	b	f	d	n	D ₀	Масса _{кр}
50	180	160	125	102	365	21	3	18	4		17.61
80	203	195	160	139	458	18	3	18	8	220	24.68
100	230	215	180	158	435	23	3	18	8		33.13
125	255	245	210	184	989	22	3	18	8		45.06
150	267	280	240	212		25	3	22	8	236	63.52
200	330	335	295	274	884	22	3	22	8	320	95.81
250	380	390	350	320	989	30	3	22	12	320	145
300	500	440	400	368	870	28	4	20	12	400	211
350	556	500	460	430	1390	26	4	22	16	400	258.22
400	595	565	515	482	1560	36	4	26	16	500	376
500	700	580	535	495	1250	32	4	24	20	600	560



Показатели назначения

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЧУГУННАЯ

12-4

Обозначение типа	30ч6бр	30ч906бр
Рабочие среды	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие
Температура рабочей среды	От -15 до +225°C	От -15 до +225°C
Условия эксплуатации	1,2	1,2
Минимальная температура окружающего воздуха	-40?	-40?
Установочное положение клапана	Установочное положение клапана на трубопроводе – любое	
Направление подачи рабочей среды	Должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.	

Показатели надежности

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижка PN1,0 МПа	12 месяцев	10 лет	1700 циклов	400 циклов



Габаритные размеры

под электропривод

Габаритные размеры PN 1,0 МПа

12-5

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	b	f	d	n	D ₀	Масса _{кг}
50	178	160	125	100	290	20	3	4	18	180	72,4
65	190	180	145	120	310	20	3	4	18	180	76,6
80	203	195	160	135	347	22	3	4	18	200	82,3
100	229	215	180	155	402	22	3	8	18	200	88
125	254	245	210	185	487	22	3	8	18	240	104
150	280	280	240	210	545	24	3	8	18	240	122
200	330	335	295	265	707	24	3	8	18	320	178
250	380	390	350	320	800	26	3	12	23	320	239
300	420	440	400	368	1015	28	4	12	23	400	323
350	450	500	460	428	1130	30	4	16	23	400	431
400	480	565	515	482	1242	32	4	16	23	500	555
500	540	670	620	585	1658	32	4	20	25	700	908
600	600	780	725	685	1758	36	5	20	30	700	1148
800	720	1010	950	905	2136	44	5	24	34	700	2340
1000	840	1220	1160	1115	2638	50	5	28	34	700	3900



Показатели назначения

12-6

Обозначение типа	30ч66р	30ч5156р	30ч9156р
Рабочие среды	Холодная и горячая вода , пар до +225° С	Холодная и горячая вода , пар до +225° С	Холодная и горячая вода , пар до +225° С
Температура рабочей среды	От -40°С до +225°С	От -40°С до +225°С	От -40°С до +225°С
Условия эксплуатации	1,2 15150-69.	1,2 15150-69.	1,2 15150-69.
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°С	-40°С	-40°С
Установочное положение задвижек	На горизонтальном и наклонном трубопроводах - органом управления вверх. На вертикальном трубопроводе - с горизонтальным расположением шпинделя. Направление потока среды любое.		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Класс « , » по ГОСТ 9544-2005		

Показатели надежности

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс не менее	Средняя наработка на отказ
Задвижки PN 1.0 МПа	12 месяцев	7 лет	1700 циклов	400 циклов





Class 150,300,600,800,900,1500



Обозначение изделия		NPS	Материал корпуса	Область применения
15-15	Class 150, 300, 600, 800, 900, 1500	1/2	A 351-CF8M, A 352-LCB	
15-20		3/4		
15-25		1		
15-32		1 1/4		
15-40		1 1/2		
15-50		2		
15-65		2 1/2		
15-80		3		
15-100		4		
15-150		6		
15-200		8		
15-250		10		
15-300		12		
15-350		14		
15-400		16		
15-450		18		
15-500		20		
15-600		24		



Обозначение типа	
Рабочие среды	
Температура рабочей среды	-29 ° + 150 °
Условия эксплуатации	
Минимальная температура окружающего воздуха	
рабочей среды	
Герметичность затвора	API 598



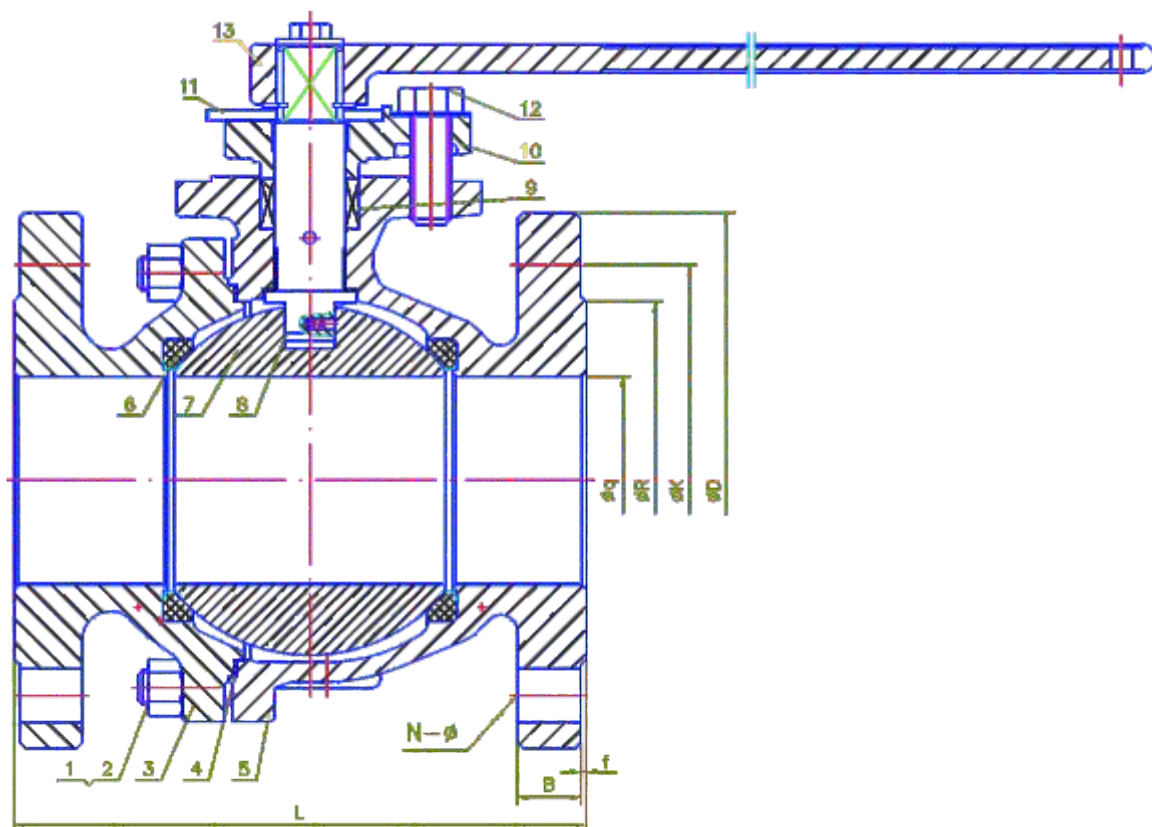
№		
1		A 194-8M, A 194-7A
2		193-B8M, A 320-L7A
3		351-CF8M
4		PTFEA
5		351-CF8M
6		PTFE
7		A 182-F316
8		A 182-F316
9		Graphite
10		A 216-316
11		ANSI 1025+Zn
12		A 193-B8M, A 320-L7
13		C.S



Габаритные размеры

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	Oq
Class300	3/4	152	115	82.6	42.9	14.3	2	4-19	19
	1 1/2	190	155	114.3	73	19.1	2	4-22	38
	2	216	165	127.0	92.1	20.7	2	8-19	49
	4	305	255	200	157.2	30.2	2	8-22	100
	10	568	445	387.4	323.8	46.1	2	16-29	252

Чертежи





Class 150,300,600,800,900



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

www.kzta.kz



Номенклатура кранов

14-1

Обозначение изделия		NPS	Материал корпуса	Область применения
15-15		1/2		
15-20		3/4		
15-25		1		
15-32		1 1/4		
15-40		1 1/2		
15-50		2		
15-65		2 1/2		
15-80		3		
15-100		4		
15-15	Class 150, 300, 600, 800, 900	1/2	A 350-LF2, A 182-F304+STL	
15-20		3/4		
15-25		1		
15-32		1 1/4		
15-40		1 1/2		
15-50		2		
15-65		2 1/2		
15-80		3		
15-100		4		
15-150				6
15-200		8		
15-250		10		
15-300		12		
15-350		14		
15-400		16		
15-450		18		
15-500		20		
15-600		24		



Обозначение типа	
Рабочие среды	
Температура рабочей среды	-46 ° + 425 °
Условия эксплуатации	
Минимальная температура окружающего воздуха	
Герметичность затвора	API 598



Материальное исполнение

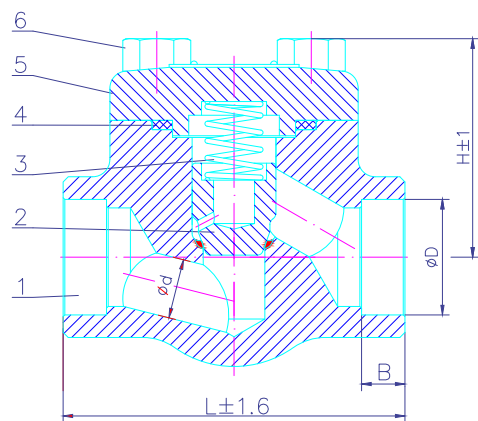
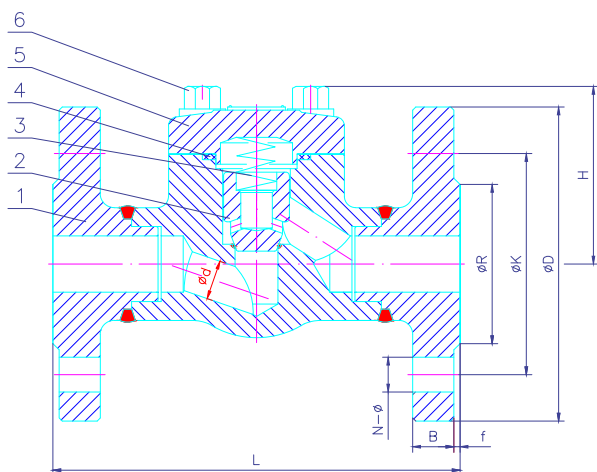
14-3

№		
1		A 350-LF2, A 182-F304+STL
2		Monel, A 276-316, A 276-410+STL, A 276-304
3		Inconel X-750, SS304, SS316
4		316L+Graphite
5		A 350-LF2, A 182-F304, A 182-F316
6		A 320-L7, A 193 B8M

Габаритные размеры

Class	NPS	L	B	H	Ød	OD	
Class300	3/4	80	12.7	27.1	56	12	
	1	100	12.7	33.8	65	17.5	
	1 1/2	145	12.7	48.8	85	29	

Чертежи





()

Class 150,300,600,800

LF2 + Monel, A 350 – LF2 + 304, A 182 – F304+STL, A 350 – LF2+STL,
A 350 – LF2 + Monel 400, A 352 – LCB + STL, A 352 – LCB + Monel,
A 352 – LCB + 304,

Обозначение изделия		NPS	Материал корпуса	Область применения
15-15		1/2	LF 2 + Monel,	
15-20		3/4	A 350 – LF2 + 304,	
15-25		1	A 182 – F304+STL,	
15-32		1 1/4	A 350 – LF2+STL,	
15-40	Class 150, 300, 600, 800	1 1/2	A 350 – LF2 + Monel 400,	
15-50		2	A 352 – LCB + STL,	
15-65		2 1/2	A 352 – LCB + Monel,	
15-80		3	A 352 – LCB + 304	
15-100		4		
50-50		2		
50-65		2 1/2		
50-80		3	LF 2 + Monel,	
50-100		4	A 350 – LF2 + 304,	
50-150		6	A 182 – F304+STL,	
50-200		8	A 350 – LF2+STL,	
50-250		10	A 350 – LF2 + Monel 400,	
50-300		12	A 352 – LCB + STL,	
50-350		14	A 352 – LCB + Monel,	
			A 352 – LCB + 304	



Обозначение типа	
Рабочие среды	
Температура рабочей среды	-46 ° + 425 °
Условия эксплуатации	
Температура окружающего воздуха	-40 ° +40 °
Герметичность затвора	API 598



№		
1		Lf2 + Monel, A 350 – LF2+304, A 182-F304+STL, A 182-F316+STL, A 350-LF2+STL, A 350-LF2+Monel 400, A 352-LCB+STL, A 352-LCB+Monel, A 352-LCB+304
2		A 276-304, A 182 F316, A 376-410+STL, Monel 400, A 350-LF2+STL, A 350-LF2+Monel, A 350-LF2+304
3		Monel 400, A 182-F304, A 182 F316, A 182-F6A
4		316L+F.G
5		A 350-LF2, A 182 F304, A 182 F316, A 352-LCB
6		A 320-L7, A 193-B8M
7		Graphite
8		A 276-304, A 276-316, ANSI 1025
9		Monel 400, A 276-304, A 276-316, A 276-410, A 352-LCB
0		A 320-L7, A 193 B8M, A 194-4
1		A 350-LF2, A 182-F304, A 182-F316, A 352-LCB
2		A 194-4, A 194-8M
3		KTH 330-08, QT 400-18
14		A 194-2H, A 576 1025+Zn



Габаритные размеры

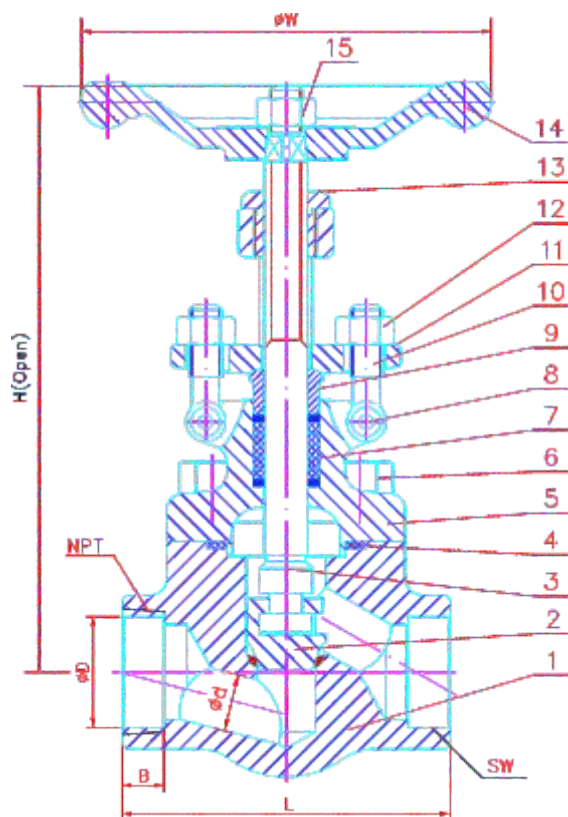
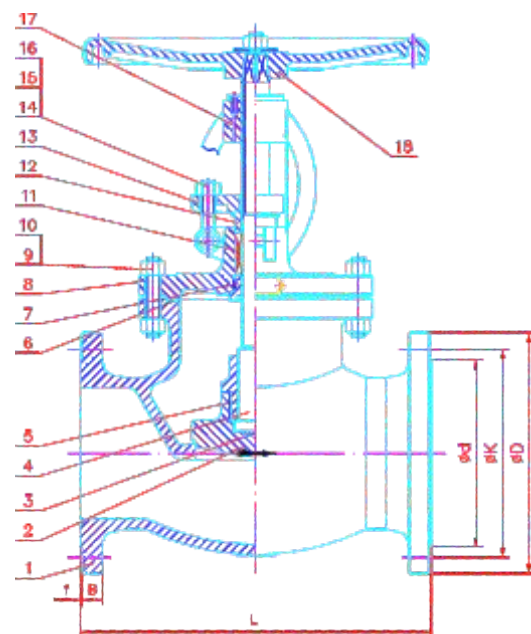
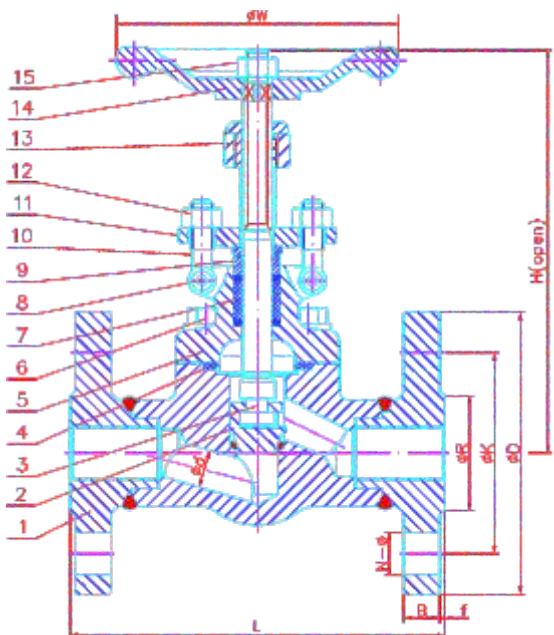
Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 150	½	108	90	60.3	34.9	9.6	2	4-16	100	154	9	***
	1	127	110	79.4	50.8	12.7	2	4-16	125	188	17.5	***
	2	203	150	121	***	17.5	2	4-19	***	***	92	***
	3	241	190	152	***	22.3	2	4-19	***	***	127	***
	4	292	230	190.5	***	22.3	2	8-19	***	***	157	***

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 300	2	267	165	127	***	21	2	8-19	***	***	92	***
	3	318	210	168.3	***	27	2	8-22	***	***	127	***
	4	356	255	200	***	30	2	8-22	***	***	157	***
	6	444	320	269.9	***	35	2	12-22	***	***	216	***

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 600	2	292	165	127	92.1	25.4	7	8-19	***	***	***	***
	3	356	210	168.3	127	31.8	7	8-22	***	***	***	***
	4	432	275	215.9	157.2	38.1	7	8-25.5	***	***	***	***
	6	559	356	292	215.9	47.7	7	12-29	***	***	***	***

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 800	½	73				9.6			100	154	9	21.8
	?	80				12.7			100	157	12	27.1
	1	100				12.7			125	188	17.5	33.8
	1?	145				12.7			160	222	29	48.8







Class 150,300,600,800,900

A 182 – F 316, : 350 – LF2, A 351 – CF8, A 352 – LCB, A 182 – F 304,

Номенклатура

16-1

Обозначение изделия		NPS	Материал корпуса	Область применения
50-15		½		
50-20		?		
50-25		1		
50-32		1 ?		
50-40		1 ?		
50-50		2		
50-65		2 ?		
50-80		3		
50-100		4		
15-15		½		
15-20		?		
15-25		1		
15-32		1 ?		
15-40		1 ?		
15-50		2		
15-65		2 ?		
15-80		3		
15-100		4		
15-150		6		
15-200		8		
15-250		10		
15-300		12		
15-350		14		
15-400		16		
15-450		18		
15-500		20		
15-600		24		
15-700		28		
15-750		30		

Class 150, 300, 600, 800, 900

350 – LF2, A 351 – CF8, A 352 – LCB, A 182 – F 304, A 182 – F 316



Обозначение типа	
Рабочие среды	, , , , ,
Температура рабочей среды	-40 ° + 425 °
Условия эксплуатации	
Температура окружающего воздуха	-40 ° +40 °
Установочное положение задвижек	
Направление подачи рабочей среды	Любое
Герметичность затвора	API 600, API 602 API 598



№		
1		A 350 – LF2, A 351-CF8, A 352 – LCB, A 182 – F304, A 182 – F316
2		Monel, Al-Bronze, A 276-316+STL, A 276-410+STL, A 276-304
3		Monel, Al-Bronze, A 182-F316, A 182-F6A+STL, A 182-F304
4		Monel, Al-Bronze, A 182-F316, A 182-F6A, A 182-F304
5		316L+F.G
6		A 350 – LF2, A 182 – F304, A 182-F316
7		A 320 – L7, A 320 – L7M, A193 – B8M
8		Graphite
9		A 276 – 304, A 276-316
10		Monel, Al – Bronze, A 276-316, A 276-410
11		A 320 – L7, A 320 – L7M, A 193 B8M
12		A 350 – LF2, A 182- F304, A 182 – F316
13		A 194-4, A 194 – 4M, A 194 – 8M
14		65M
15		A 276 – 410+SH
16		KHT 330-08



Габаритные размеры

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 150	½	108	90	60,3	34,9	9,6	2	4-16	100	14,6	9,5	***
	?	117	100	69,9	42,9	11,2	2	4-16	100	153	13	***
	1½	165	125	98,4	73,0	15,9	2	4-16	160	235	29	***
	2	178	150	121	***	17,5	2	4-19	***	***	92	***
	2½	190	180	140	***	20,7	2	4-19	***	***	105	***
	3	203	190	152	***	22,3	2	4-19	***	***	127	***
	4	229	230	190,5	***	22,3	2	4-19	***	***	157	***
	6	267	280	241,3	***	23,9	2	8-22	***	***	216	***
	8	292	345	229	***	27	2	8-22	***	***	270	***
	10	330	405	362	***	28,6	2	12-55,4	***	***	324	***
	12	356	485	432	***	30	2	12-55,4	***	***	381	***
	16	406	595	540	***	35	2	16-29	***	***	470	***
	30	610	885	846,1	***	43	2	44-22	***	***	813	***

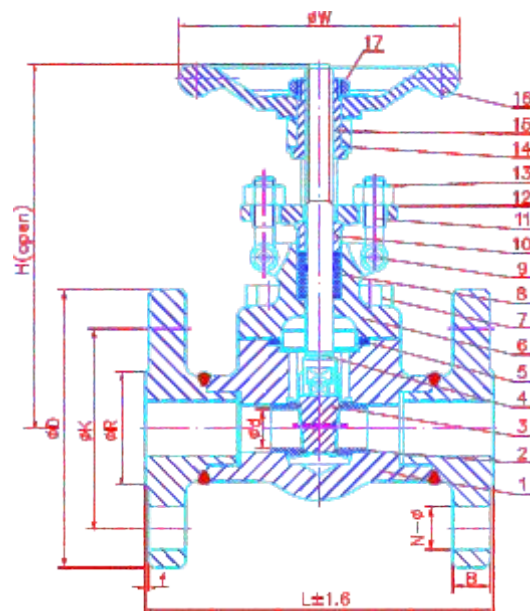
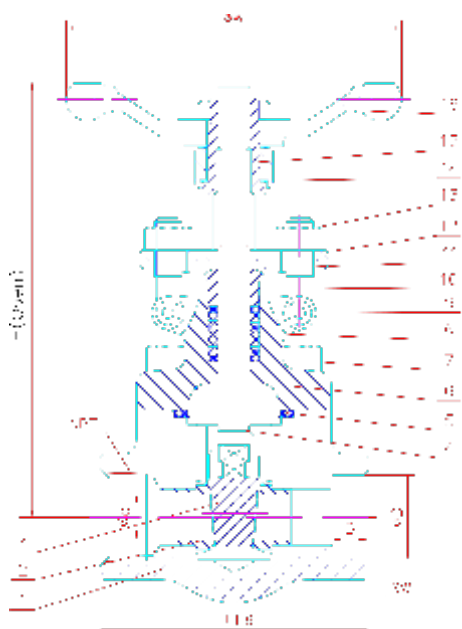
Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 300	1½	190	155	114,3	73	19,1	2	4-22	160	235	29	***
	2	26	165	127	92,1	20,7	2	8-19	160	264	36,5	***
	2½	241	190	149	***	24	2	8-22	***	***	105	***
	3	282	210	168	***	27	2	8-22	***	***	127	***
	4	305	255	200	***	30	2	8-22	***	***	157	***
	5	381	280	235	***	33,4	2	8-22	***	***	186	***
	6	403	320	270	***	35	2	12-22	***	***	216	***
	8	419	380	330	***	40	2	12-25,4	***	***	270	***
	10	457	445	387	***	46	2	16-29	***	***	324	***
	12	502	520	451	***	49	2	16-32	***	***	381	***
	16	762	585	514	***	52	2	20-32	***	***	413	***
	20	838	650	572	***	56	2	20-35	***	***	470	***



Габаритные размеры

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 600	2	292	165	127	***	25,4	7	8-19	***	***	92	***
	2½	330	190	149	***	28,6	7	8-22	***	***	104,8	***
	3	356	210	168,3	***	31,8	7	8-22	***	***	127	***
	4	432	275	216	***	38	7	8-25,4	***	***	157,2	***
	5	508	330	267	***	44,5	7	8-29	***	***	185,7	***
	6	559	355	292	***	47,7	7	12-29	***	***	215,9	***
	8	660	420	349	***	55,6	7	12,32	***	***	1270	***
	10	787	510	431,8	***	63,5	7	16,35	***	***	323,8	***

Class	NPS	L	D	K	R	B	f	N-Ø	OW	H	Od	OD
Class 800	½	73	***	***	***	9,6	***	***	100	144	9,5	21,8
	?	80	***	***	***	12,7	***	***	100	150	13	27,1
	1	100	***	***	***	12,7	***	***	125	180	17,5	33,8
	1½	120	***	***	***	12,7	***	***	160	235	29	48,7



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА АРМАТУРЫ

Предприятие	Название: _____
	Адрес: _____
	Тел: _____ Факс _____ E-mail _____
Контактное лицо	ФИО: _____ Должность _____
Проект / Позиция / Кол-во	Проект _____ Позиция _____ Количество _____

Технические условия				
Описание технологического процесса	Температура окружающей среды от _____ до _____ °C		Взрывоопасная атмосфера <input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
	Направление подачи рабочей среды: <input type="checkbox"/> Одностороннее <input type="checkbox"/> Двустороннее			
Параметры рабочей среды	Описание среды _____ <input type="checkbox"/> жидкость <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пульпа			
	Хим. состав: _____			
	Температура:	Мин. _____ °C	Ном. _____ °C	Макс. _____ °C
	Давление:	Мин. _____ Bar	Ном. _____ Bar	Макс. _____ Bar
		Допустимый перепад давления ΔP _____ Bar		
	Расход:	Мин. _____ м ³ /час	Ном. _____ м ³ /час	Макс. _____ м ³ /час
Требуемый коэффициент расхода Kv _____ (Cv _____)				
Плотность среды _____ кг/м ³	Содержание твердых частиц _____ % от объема	Кислотность pH _____		

Требования к арматуре			
Тип арматуры	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Функция арматуры	<input type="checkbox"/> Запорная		<input type="checkbox"/> Регулирующая
Условный диаметр	DN _____ мм		
Условное давление	PN _____ Bar	Class _____	
Максимальное давление в трубопроводе	Pmax _____ Bar		
Установка на трубопроводе	<input type="checkbox"/> Горизонтально	<input type="checkbox"/> Вертикально	<input type="checkbox"/> На конце трубопровода
Параметры трубопровода	Диаметр трубопровода _____		Материал трубопровода _____
Присоединение	<input type="checkbox"/> Межфланцевое DIN/ANSI	<input type="checkbox"/> Фланцевое DIN	<input type="checkbox"/> Фланцевое ANSI
	<input type="checkbox"/> Резьбовое Тип резьбы: <input type="checkbox"/> BSPT <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> BSPP		<input type="checkbox"/> Приварное Тип: <input type="checkbox"/> Socket <input type="checkbox"/> Butt
	<input type="checkbox"/> Санитарное		<input type="checkbox"/> Другое _____
Доп. оборудование:	<input type="checkbox"/> Ответные фланцы		<input type="checkbox"/> Комплект монтажных частей



Разрешительная документация



The image shows a state license certificate with a blue border and a gold emblem at the top center. The text is in Russian and Kazakh. The license is issued to TOO "KZTA-Kazakhstan Pipe Fitting Plant" for various engineering and construction activities in the oil and gas sector. It includes specific conditions of validity and is signed by the Chairman of the State Inspection Committee in the Oil and Gas Complex of the Ministry of Oil and Gas of the Republic of Kazakhstan.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

Выдана ТОО "КЗТА-Казахстанский завод трубопроводной арматуры"
(г. Алматы, ул. Спасская, д. 70, РИИ 600300589438)

на занятие видом деятельности: проектирование, изготовление, монтаж и ремонт бурового, нефтегазопромыслового, геологоразведочного, взрывозащищенного электротехнического оборудования, подъемных сооружений, а также котлов с рабочим давлением выше 0,7 кг/см² и температурой теплоносителя выше 115 °С, сосудов и трубопроводов, работающих под давлением выше 0,7 кг/см² в нефтегазовой отрасли.

Особые условия действия лицензии:

1. Генеральная;
2. Ежегодный отчет по лицензируемой деятельности;
3. Перечень подвидов деятельности согласно приложению к лицензии.

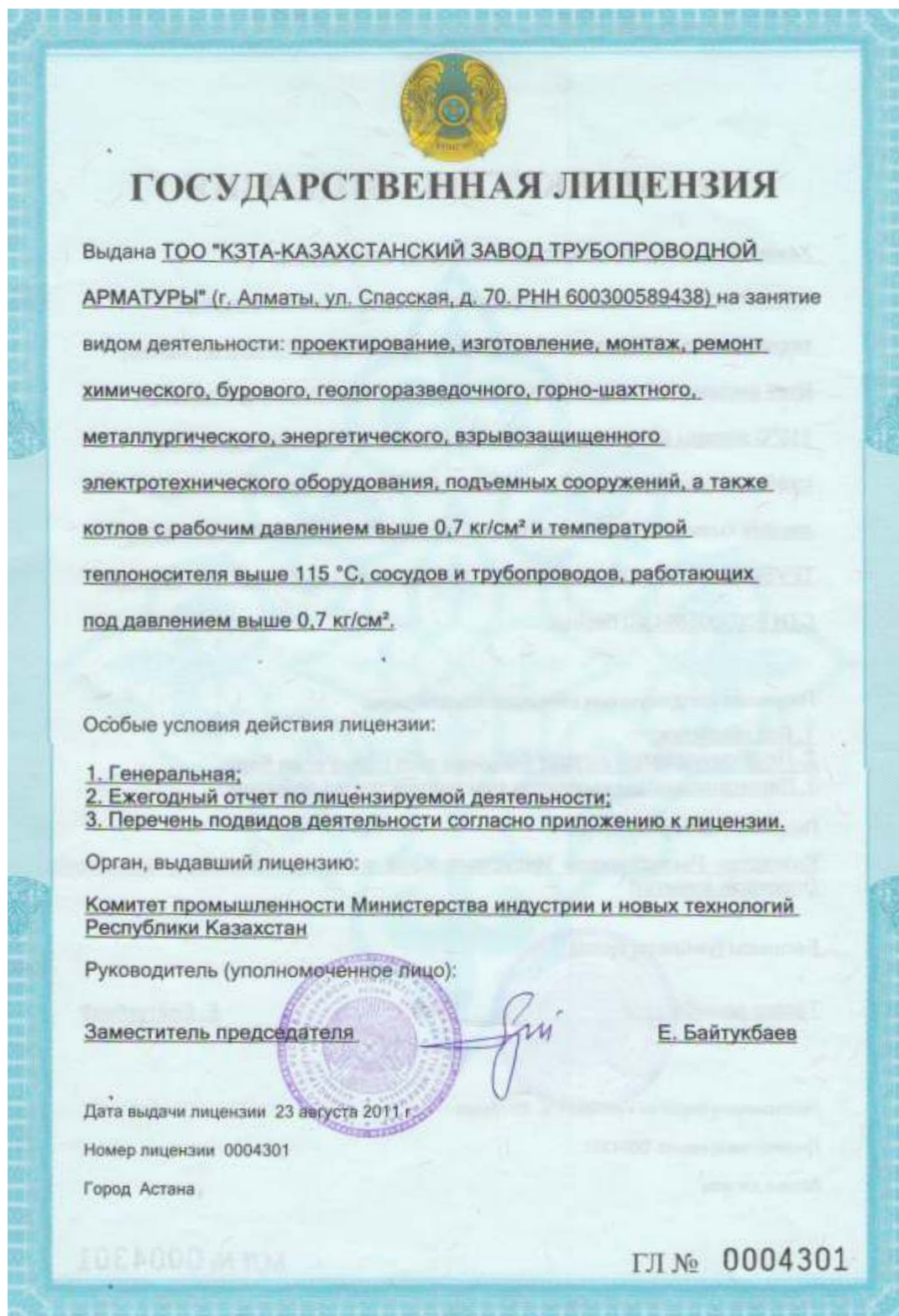
Орган, выдавший лицензию:
Комитет государственной инспекции в нефтегазовом комплексе
Министерства нефти и газа Республики Казахстан

Руководитель (уполномоченное лицо):
Заместитель председателя  Б. Бимуратов

Дата выдачи лицензии 04 августа 2011 г.
Номер лицензии ГЛ № 0000287

Горск Алматы  ГЛ № 0000287

ТОО «КЗТА» состоит в реестре отечественных товаро- производителей Самрук Казына.
Наш завод имеет членство в торгово-промышленной палате г. Алматы.
Казахстанский Завод Трубопроводной Арматуры имеет полный пакет разрешительных документов от Министерства по Чрезвычайным Ситуациям Республики Казахстан



The image shows a State License Certificate (Государственная лицензия) issued in Kazakhstan. At the top center is the national emblem of the Republic of Kazakhstan. Below it, the title "ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ" is printed in large, bold letters. The main text of the license describes the activities permitted: design, manufacturing, installation, and repair of chemical, drilling, geological, metallurgical, energy, and electrical equipment, as well as boilers and heat exchangers under specific pressure and temperature conditions. It also lists special conditions of the license, such as a general license, annual reporting, and a list of activity subtypes. The issuing authority is the Ministry of Industry and New Technologies. The license is signed by E. Baytymbayev, Deputy Chairman, and includes a purple circular seal, a signature, and the date of issuance (August 23, 2011). The license number is 0004301, and it was issued in Astana.


ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

Выдана ТОО "КЗТА-КАЗАХСТАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ" (г. Алматы, ул. Спасская, д. 70. РНН 600300589438) на занятие видом деятельности: проектирование, изготовление, монтаж, ремонт химического, бурового, геологоразведочного, горно-шахтного, металлургического, энергетического, взрывозащищенного электротехнического оборудования, подъемных сооружений, а также котлов с рабочим давлением выше 0,7 кг/см² и температурой теплоносителя выше 115 °С, сосудов и трубопроводов, работающих под давлением выше 0,7 кг/см².

Особые условия действия лицензии:

1. Генеральная;
2. Ежегодный отчет по лицензируемой деятельности;
3. Перечень подвидов деятельности согласно приложению к лицензии.

Орган, выдавший лицензию:
Комитет промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан

Руководитель (уполномоченное лицо):
Заместитель председателя  Е. Байтукбаев

Дата выдачи лицензии 23 августа 2011 г.

Номер лицензии 0004301

Город Астана

ГЛ № 0004301



Разрешительная документация

Государственная система технического регулирования Республики Казахстан
TOO «Asia CertLine»
(орган по подтверждению соответствия системы менеджмента)
РК, г. Алматы, мкр. Мамыр 4, 197 А, 3 этаж
(наименование, адрес)



KZ. 0.02.0947

КСС № 0048140

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрирован в Государственном реестре
Государственной системы технического регулирования Республики Казахстан

№ KZ.7500947

« 02 » октября 2015 г.

по « 02 » октября 2015 г.

Искандер Зар
адрес: Райымбека

Государственная система технического регулирования Республики Казахстан
ОПС Алматыский филиал АО "НалЭКС" (орган по подтверждению соответствия системы менеджмента)
г. Алматы, пр. Айтырнара, 83
(наименование, адрес)



КСС № 0024455

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрирован в Государственном реестре
Государственной системы технического регулирования Республики Казахстан

№ KZ.7500318.07.03.03284

« 20 » марта 2014 г.

Действителен до « 20 » марта 2017 г.

Настоящий сертификат выдан **ООО "КЭТА-Казахстанский завод трубнорводной арматуры"** г. Алматы, Ауэзовский район, пр. Райымбека, 348
(наименование организации, адрес)

и удостоверяет, что **СИСТЕМА менеджмента качества**
(наименование системы менеджмента)

применительно к производству и реализации
общепромышленной запорной трубнорводной арматуры
(объект сертификации)

соответствует требованиям **СТ РК ИСО 9001-2009 "Системы менеджмента качества"**
(обозначение и наименование ИСО)

Требования
Руководитель органа по подтверждению соответствия



Искандер

Ордымбева Г.М.
(подпись)

Государственная система технического регулирования Республики Казахстан
TOO «Asia CertLine»
(орган по подтверждению соответствия системы менеджмента)
РК, г. Алматы, мкр. Мамыр 4, 197 А, 3 этаж
(наименование, адрес)



KZ. 0.02.0947

КСС № 0048141

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрирован в Государственном реестре
Государственной системы технического регулирования Республики Казахстан

№ KZ.7500947.07.03.02929

« 02 » октября 2015 г.

Действителен до « 02 » октября 2018 г.

Настоящий сертификат выдан **ООО "КЭТА - Казахстанский завод Трубноводной Арматуры"**; РК, г. Алматы, пр. Райымбека, д.348
(наименование организации, адрес)

и удостоверяет, что **СИСТЕМА Менеджмента профессиональной безопасности и здоровья**
(наименование системы менеджмента)

на услуги в области производства и реализации промышленной арматуры
(объект сертификации)

соответствует требованиям **ОHSAS 18001-2008 (OHSAS 18001:2007)**
безопасности и здоровья.

Ордымбева Г.М.
(подпись)